

MMA

POWER ARC



			P-ARC 403	P-ARC 503	P-ARC 603	P-ARC 803	P-ARC 1003
Codice	Code		PA0000010	PA0000020	PA0000030	PA0000040	PA0000050
Alimentazione trifase	Three phase input	V 50/60Hz	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400
Potenza d'installazione	Installed power	Max kVA	22,3	32	38	56,5	60
Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	70	70	70	71	71
Campo di regolazione	Current range	A	5-400	5-500	5-600	5-800	5-1000
Ciclo di lavoro	Duty cycle	A 100%	250	300	400	500	700
		A 60%	320	400	500	650	850
		A 40%	400	500	600	800	1000
Elettrodi	Electrodes		1,6-8	1,6-10	1,6-12	1,6-16	1,6-24
Grado di protezione	Protection class		23S	23S	23S	23S	23S
Classe d'isolamento	Insulation class		H	H	H	H	H
Dimensioni	Dimensions	L mm	870	870	870	870	1020
		W mm	720	720	720	720	770
		H mm	670	670	670	670	710
Peso	Weight	Kg	158	162	167	200	272

Campi di utilizzo

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

Workplace

- Medium-heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Comando a distanza
Remot distance control



Torcia per scriccare
Gouging torch



Kit digitale V+A
Digital kit V+A

POWER ARC

MMA



n. regolazioni
Adjustment pos.



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Termostato
Thermostat



Raffredd. forzato
Forced air cooling



Erog. in corr. continua
Direct current output



Generatore su carrello
Generator on wheels



Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking



Hot start
Hot start



Strumenti di misura
Measurement instrun



Arc force
Arc force



Comp. tens. di rete
mains voltage comp.



Pred. comando a dist.
Remote control facility



I raddrizzatori di saldatura Power Arc sono progettati per corrispondere la massima aspettativa in termini di robustezza, risultati operativi e affidabilità. Le caratteristiche: regolazione elettronica della corrente di saldatura, arc-force regolabile per scegliere la migliore caratteristica dell'arco di saldatura, dispositivo anti-stick per evitare l'incollaggio degli elettrodi, hot-start automatico per migliorare l'innesco con elettrodi difficili, preimpostazione della corrente di saldatura, scricatura con elettrodi di carbone. Ottime per saldatura di qualità con elettrodi basici e cellulosici.

The Power Arc welding rectifiers have been designed to correspond to the maximum expectations in strengthens, operative results and liability. The zinc-aluminium anticorrosive housing, the copper winding transformer in H class and the rectifier (absolutely protected from overheating) are being chosen to resist hard risk environmental conditions. Its characteristic: arc-force device, anti stick device, hot start automatico to improve the trigger with difficult electrodes, electronic welding current regulation, the EL-ARC can weld in TIG with slightly rubbing or by adding a TIG AID: the 606 and 806 version are excellent for digging. Allows to obtain quality results also with the most difficult cellulosic and basic electrodes.