THE NEW DEAL OF WELDING



# Catalogo Generale

General Catalogue

IT-EN

NWORLD®
welding evolution

# L'AZIENDA

**IT**

Specializzata nella progettazione e produzione di generatori di saldatura, N World si pone sul mercato come realtà consolidata e affidabile in grado di offrire ai suoi clienti un'ampia gamma di prodotti destinati a molteplici settori industriali. N World è da sempre punto di riferimento per la cantieristica navale. I nostri prodotti nascono infatti per rispondere a tutte quelle condizioni ed esigenze di lavoro in ambienti particolarmente difficili ed estremi.

il nostro punto di forza è quello di essere un'azienda flessibile e dinamica, sempre pronta a rispondere alle richieste del cliente, fornendo così un servizio quanto più personalizzato.

# THE COMPANY

**EN**

N World specializes in the design and manufacture of welding generators. We are a diversified company with solid experience and sound principles, active in all areas of industrial welding. From our origins in the shipbuilding sector we have gone on to develop a wide range of products, always suited to operation under the harshest conditions and responding to demanding applications.

N World is flexible and dynamic. We respond to the specific needs of every customer, offering personalised service suited to each specific case.



# LA NOSTRA FILOSOFIA

**IT**

L'esperienza e le competenze del nostro team di tecnici ed ingegneri ci permette di progettare e realizzare prodotti ad alto contenuto tecnologico, rendendo N World un'azienda fortemente impegnata nella ricerca e nello sviluppo di prodotti capaci di far fronte ai continui livelli di evoluzione ed innovazione richiesti dal mercato.

Tutta la nostra produzione soddisfa standard di qualità elevati e nasce per durare nel tempo. Molteplici sono i prodotti di eccellenza dell'azienda tra cui i sistemi trainafilo, i più leggeri al mondo, e i cavi coassiali, realizzati per essere sempre più flessibili, maneggevoli e resistenti.

N world in pochissimo tempo ha quadruplicato le sue dimensioni riuscendo ad affermarsi sempre più a livello internazionale, dimostrando così che la costante qualità dei prodotti, la continua innovazione tecnologica e non ultima l'attenzione dedicata a tutti i nostri clienti si stanno rivelando una filosofia aziendale vincente.

# OUR PHILOSOPHY

**EN**

N World engages in constant research, developing products that capture recent technical advances, and continuously evolving in response to market needs. Our highly experienced engineers and technicians design and produce equipment at the leading edge, ready for varied uses.

All of our products are designed and manufactured to the highest standards, for lasting use in all conditions. We are recognised for excellence and quality in products ranging from wire feeders (the lightest available on the market) to coaxial cables (with continuous advances in flexibility, durability and manageability).

Our devotion to innovation, high standards and customer service has led to exponential growth, particularly in international markets. Given our success, N World has no intention to change its principles - we will remain dedicated to our customers, to constant technological improvement, and products of the highest quality.

NWORLD®
welding evolution









# EASY CONCEPT MACHINES

## MACCHINE DI FACILE UTILIZZO

# MIG MAG (GMAW)



# MIG MAG INVERTER

# I-MIG 201 E LCD PFC
# I-MIG 253 E LCD








| | | | | I-MIG 201 E LCD PFC | | I-MIG 253 E LCD |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | IMIG00001 | | IMIG00003 |
| Alimentazione monofase | Single phase input | V 50/60Hz | | 1x110 ± 10% | 240 ± 10% | - |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | | - | - | 3x400 ± 10% |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | | 4,0 | 6,2 | 7,4 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | | 67 | | 70 |
| Campo di regolazione | Current range | A | | 25-140 | 25-200 | 10-250 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | | 100A | 140A | 160 |
| | | A 60% | | 120A | 170A | 200 |
| | | A 40% | | 140A | 200A | 250 |
| Fili | Wires | mm | | 0,6-1,2 | | 0,6-1,2 |
| Norme | Standards | | | EN60974-1 | | EN60974-1 |
| | | | | EN60974-10 | | EN60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | | 23S | | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | | H | | H |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 505 | | 630 |
| | | W | mm | 210 | | 240 |
| | | H | mm | 330 | | 450 |
| Peso | Weight | Kg | | 15 | | 24 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria leggera
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Manutenzioni ordinarie
- Fabbri
- Carrozzeria
- Installatori e allestitori

**Workplaces**
- Lightweight carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Ordinary maintenance
- Workshops
- Car bodywork
- Installers and fitters

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Torcia di saldatura MIG

MIG welding torch



Schermo a LCD

LCD screen



Cavo massa 4mt 25/35 mm²

Earth cable 4mt 25/35 mm²

# I-MIG 201 E LCD PFC
# I-MIG 253 E LCD

## MIG MAG INVERTER

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Raffredd. forzato
Forced air cooling

LIFT
Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking

A / V
Strumenti di misura
Measurement instrum.

Termostato
Thermostat

Generatore su carrello
Generator on wheels

Pred. comando a dist.
Remote control facility

$V_{1\pm X\%}$
Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.




**MIG/MMA/TIG LIFT**

**Per bobine da 5-15Kg**
**5 -15Kg spool**

**MIG/MMA/TIG LIFT**

**Per bobine da 5Kg**
**5Kg spool**

I generatori I-MIG sono inverter multifunzione di ultima generazione; le loro caratteristiche principali sono compatezza, robustezza e affidabilità. Le I-MIG hanno la funzione di protezione automatica intelligente per la sovratensione, la sovracorrente e il surriscaldamento.
Il nuovo sistema LCD permette di guidare e semplificare all'operatore il SET-UP e le procedure di saldatura. I-MIG 201 è piccolo e leggero per bobine di filo da 5Kg (200mm) con traino 2 rulli, mentre I-MIG 253 più robusto è costruito per le bobine di filo da 15Kg(300mm) con sistema 4 rulli.

I-MIG generators are the latest generation of multi-function inverters; their main characteristics are compactness, sturdiness and reliability. The I-MIG have the function of automatic intelligent protection for overvoltage, overcurrent and overheating.
The new LCD system allows the operator to guide and simplify the SET-UP and welding procedures. I-MIG 201 small and light for 5Kg (200mm) wire spool, with 2 rolls feed plate system; while I-MIG 253 more robust, built for 15Kg (300mm) wire spool, with 4 rolls feed plate system.

# MIG MAG INVERTER

# I-MIG 201 LCD PULS
# I-MIG 353 LCD PULS








| | | | | I-MIG 201 LCD PULS | I-MIG 353 LCD PULS |
|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | IMIG00005 | IMIG00006 |
| Alimentazione monofase | Single phase input | V 50/60Hz | | 1x220 ± 15% | - |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | | - | 3x380/400 ± 15% |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | | 8,2 | 13,9 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | | 67 | 70 |
| Campo di regolazione | Current range | A | | MIG: 40-200 - MMA: 30-200 - TIG: 20-200 | MIG: 40-350 - MMA: 30-300 - TIG: 20-300 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | | 160 | 250 |
| | | A 60% | | 200 | 300 |
| | | A 40% | | - | 350 |
| Fili | Wires | mm | | 0.8 - 1.2 | 0.8 - 1.2 |
| Norme | Standards | | | EN60974-1 | EN60974-1 |
| | | | | EN60974-10 | EN60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | | 23S | 23S |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 460 | 850 |
| | | W | mm | 220 | 510 |
| | | H | mm | 375 | 800 |
| Peso | Weight | Kg | | 15,6 | 44 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria leggera
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Manutenzioni ordinarie
- Fabbri
- Carrozzeria
- Installatori e allestitori

**Workplaces**
- Lightweight carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Ordinary maintenance
- Workshops
- Car bodywork
- Installers and fitters

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Torcia di saldatura MIG

MIG welding torch



Schermo a LCD

LCD screen



Cavo massa 4mt 25/50 mm² AD1

Earth cable 4mt 25/50 mm² AD1

# I-MIG 201 LCD PULS
# I-MIG 353 LCD PULS

## MIG MAG INVERTER

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Raffredd. forzato
Forced air cooling

Generatore su carrello
Generator on wheels

Termostato
Thermostat

LIFT
Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking

$V_{1\pm X\%}$
Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.

A / V
Strumenti di misura
Measurement instrum.



**MIG/MMA/TIG LIFT**

**Per bobine da 5-15Kg**
**5 -15Kg spool**



**Versione con sistema di raffreddamento**
**Water cooling system version**



**MIG/MMA/TIG LIFT**

**Per bobine da 5Kg**
**5Kg spool**

I generatori I-MIG PULS sono inverter multifunzione di ultima generazione; le loro caratteristiche principali sono compattezza, robustezza e affidabilità. Sono dotati dell'ultima tecnologia pulsata con modulazione PWM. Le I-MIG hanno la funzione di protezione automatica intelligente per la sovratensione, la sovracorrente e il surriscaldamento. Il nuovo sistema LCD permette di guidare e semplificare all'operatore il SET-UP e le procedure di saldatura. I-MIG 201 è piccolo e leggero per bobine di filo da 5Kg (200mm) con traino 2 rulli, mentre I-MIG 353 più robusto è costruito er le bobine di filo da 15Kg (300mm) on sistema 4 rulli.

I-MIG PULS generators are the latest generation of multi-function inverters; their main characteristics are compactness, sturdiness and reliability. They are equipped with the latest pulsed technology with PWM modulation. The I-MIG have the function of automatic intelligent protection for overvoltage, overcurrent and overheating.
The new LCD system allows the operator to guide and simplify the SET-UP and welding procedures. I-MIG 201 small and light for 5Kg (200mm) wire spool, with 2 rolls feed plate system; while I-MIG 353 more robust, built for 15K g (300mm) wire spool, with 4 rolls feed plate system.

NEW INFINITY LINE

# I-MIG SYN DP

- MIG Dual Pulse
- MIG Pulse
- MIG Synergic
- MIG Manual
- TIG Lift
- MMA




**EN 60974-1:2021** (LVD)
**EN 60974-10:2021** (EMC)
**2019 125EC** (EER)

N WORLD DESIGN

# INDUSTRIAL LINE

# INNOVATIVE CONTROL PANEL
## PANNELLO DI CONTROLLO INNOVATIVO

**DISPLAY LCD - LCD DISPLAY**
Nuovo display LCD - New LCD display

**FUNZIONI - FUNCTIONS**
2T - 4T

**MODALITÀ - MODE**
MIG SYN - MIG DP - TIG LIFT - MMA

**SELEZIONE - SELECTION**
**PULSE - DOUBLE PULSE - SYNERGIC - STANDARD**

**MULTIFUNZIONE - MULTIFUNCTION**
Pulsanti multifunzione - multifunctions buttons

**PROGRAMMI - SAVE JOBS**
Salva o carica programmi - Save or load jobs

**RAFFREDDAMENTO - COOLING**
Controllo raffreddamento - cooling control







# NEW I-SKY 4 DP LCD WIREFEEDER

Il nuovo trainafilo della **infinity line**
The new wirefeeder from **infinity line**

# INVERTER

# NEW I-MIG 251/303 SYN DP PFC MULTIFUNZIONE/MULTIFUNCTION




| | | | I-MIG 251P SYN DUAL PULSE PFC MV | | | | | | I-MIG 303P SYN DUAL PULSE | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | IMIG00012 | | | | | | IMIG00013 | | |
| Frequenza | Frequency | Hz | 50/60Hz | | | | | | 50/60Hz | | |
| Tensione d'ingresso | Input voltage | V | 1 ~ 110 +-10% | | | 1 ~ 230 +-10% | | | 3~ 400 +-10% | | |
| | | | MIG | TIG | MMA | MIG | TIG | MMA | MIG | TIG | MMA |
| Corrente d'ingresso nominale | Rated input current | A | 39,5 | 27,5 | 36 | 33,5 | 26,0 | 37,5 | 20,5 | 16,5 | 22,0 |
| Potenza di ingresso nominale | Rated input power | kVA | 4,33 | 3,02 | 3,94 | 7,68 | 5,96 | 8,60 | 14,1 | 11,2 | 15,2 |
| Tensione di saldatura | Welding Voltage | V | 15-22 | 10,4 - 16 | 20,4 - 25,2 | 15 - 26,5 | 10,4 - 20 | 20,4 - 30 | - | - | - |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty Cycle at 40° | A 60% | 160 | 150 | 130 | 250 | 250 | 250 | 300 | | |
| | | A 100% | 130 | 120 | 100 | 200 | 200 | 200 | 240 | | |
| Range della corrente di saldatura | Welding current range | A | 20~160 | 10~150 | 10~130 | 20~250 | 10~250 | 10~250 | 20~300 | 10~300 | |
| Tensione a vuoto | No load voltage | V | 99 | 95 | 95 | 99 | 95 | 95 | 74,5 | 73 | 73 |
| Efficienza | Efficiency | % | 99 | | | | | | 99 | | |
| | | | SYN | | | | | PULSE | | | |
| Diametro fili | Wire diameter | mm | **Fe**: 0,8/0,9/1,0/1,2<br>**Flux-Cored**: 0,9/1,0/1,2<br>**CuSi3**: 0,9/1,0/1,2<br>**SS**: 0,9/1,0/1,2 | | | | | **CuSi3**: 0,8/0,9/1,0/1,2<br>**CuAl8**: 1,2<br>**Fe**: 0,8/0,9/1,0/1,2<br>**AlMg5**: 0,9/1,0/1,2<br>**SS**: 0,9/1,0/1,2<br>**Flux-Cored**: 1,2<br>**AlSi5**: 1,0/1,2<br>**Al99**,5: 1,2 | | | |
| Fattore di potenza | Power Factor | | 0,99 | | | | | | | | |
| Classe di isolamento | Insulation class | | F | | | | | | | | |
| Classe di protezione | Protection class | | IP23S | | | | | | | | |
| Raffreddamento | Cooling | | AF | | | | | | | | |
| Dimensioni (L x W x H) | Dimensions | mm | 680 x 240 x 450 | | | | | | | | |
| Peso | Weight | Kg | 27,9 | | | | | | | | |

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Mini-carrello porta inverter

Mini-trolley for inverter



Carrello porta inverter con raffreddamento

Trolley for inverter with cooling system



Torce MIG BND300

MIG Torch BND300

# NEW I-MIG 251/303 SYN DP PFC
## MULTIFUNZIONE/MULTIFUNCTION

# INVERTER

MV 90~275V
Multi-Voltage
Multi-Voltage

175~275V 0.99
PFC
Power Factor Corrector

DUAL
Doppio Pulsato
Dual Puls

Testato 275V in prod.
275V Tested in prod.

Ø300 mm
(20Kg)

DSP
Sist.di controllo DSP
DSP Control System

60%
Duty Cycle 60%
Duty Cycle 60%

LCD display
5.0 in
854x480px

Generator
Friendly

MIG
MIG Spool Gun
MIG Spool Gun

Display Dig. Cont. Rem. Torcia
Dig. Display Rem. Cont. Torch

SYN
Sinergico
Synergic

3 PROOF
Moisture, Salt Spry, Corrosion

Potenziom. cont. rem. torcia
Potentiom. cont. rem. torch.




**PFC** solo sul modello 251
**PFC** only for model 251

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

**Workplaces**
- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

I generatori I-MIG sono inverter multifunzione di ultima generazione; le loro caratteristiche principali sono compatezza, robustezza e affidabilità. Sono dotati dell'ultima tecnologia pulsata con modulazione PWM. Le I-MIG hanno la funzione di protezione automatica intelligente per la sovratensione, la sovracorrente e il surriscaldamento. Il nuovo sistema LCD permette di guidare e semplificare all'operatore il SET-UP e le procedure di saldatura. I-MIG 251/303 è piccolo e leggero per bobine di filo da 5-15Kg (200/300mm) con traino 4 rulli.

I-MIG generators are the latest generation of multi-function inverters; their main characteristics are compactness, sturdiness and reliability. They are equipped with the latest pulsed technology with PWM modulation. The I-MIG have the function of automatic intelligent protection for overvoltage, overcurrent and overheating. The new LCD system allows the operator to guide and simplify the SET-UP and welding procedures. I-MIG 251/303 are small and light for 5-15Kg (200/300mm) wire spool.

# INVERTER

# NEW I-MIG 503 SYN DP
## MULTIFUNZIONE/MULTIFUNCTION




| | | | NEW I-MIG 503 SYN | | NEW I-MIG 503 SYN DP |
|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | IMIG00025 | | IMIG00014 |
| Frequenza | Frequency | Hz | 50/60Hz | | |
| Tensione d'ingresso | Input voltage | V | 3 ~ 400 +-10% | | |
| | | | MIG | TIG | MMA |
| Corrente d'ingresso nominale | Rated input current | A | 41 | 27,5 | 36,0 |
| Potenza di ingresso nominale | Rated input power | kVA | 28,6 | 3,02 | 3,94 |
| Tensione a vuoto | No load voltage | V | 94 | 94 | 94 |
| Corrente di saldatura | Welding Current Range | A | 20-500 | 10-500 | 10-500 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty Cycle at 40° | A 60% | 500 | | |
| | | A 100% | 410 | | |
| | | | SYN | | PULSE |
| Diametro fili | Wire diameter | mm | **Fe**: 0,8/0,9/1,0/1,2<br>**Flux-Cored**: 0,9/1,0/1,2<br>**CuSi3**: 0,9/1,0/1,2<br>**SS**: 1,0/1,2 | | **CuSi3**: 0,8/0,9/1,0/1,2<br>**CuAl8**: 1,2<br>**Fe**: 0,8/0,9/1,0/1,2<br>**AlMg5**: 0,9/1,0/1,2<br>**SS**: 0,9/1,0/1,2<br>**Flux-Cored**: 1,2<br>**AlSi5**: 1,0/1,2<br>**Al99**,5: 1,2 |
| Efficienza | Efficiency | % | 99 | | |
| Fattore di potenza | Power Factor | | 0,99 | | |
| Classe di isolamento | Insulation class | | F | | |
| Classe di protezione | Protection class | | IP23S | | |
| Raffreddamento | Cooling | | AF | | |
| Dimensioni (L x W x H) | Dimensions | mm | 620 x 240 x 450 | | |
| Peso | Weight | Kg | 28 | | |

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Sistema di raffreddamento
WPOWER 8 PLUS
completo di carrello

WPOWER 8 PLUS
Cooling system with trolley



cod. WCA500004 - 50mm² 4mt
Cavi collegamento ad acqua

Water connection Cables



Torce MIG NWP
Raffreddate ad acqua 3/4mt

MIG Torch NWP
Water cooled 3/4mt

# NEW I-MIG 503 SYN DP
## MULTIFUNZIONE/MULTIFUNCTION

**INVERTER**

INPUT
220/400/600V
50/60 Hz

DUAL
Doppio Pulsato
Dual Puls

SYN
Sinergico
Synergic

IGBT
Affidabilità Aumentata
Increased Reliability

DSP
Sist. di controllo DSP
DSP Control System

Testato 550V in prod.
550V Tested in prod.

3 PROOF
Moisture, Salt Spry, Corrosion

60%
Duty Cycle 60%
Duty Cycle 60%

LCD display
5.0 inch
854x40 px

PLP
Prot. perdita di fase
Phase Loose Protection

MIG
MIG Spool Gun
MIG Spool Gun

Display Dig. Cont. Rem. Torcia
Dig. Display Rem. Cont. Torch

Generator
Friendly

Ø300 mm
(20Kg)

Potenziom. cont. rem. torcia
Potentiom. cont. rem. torch.






**Versione con sistema di raff. ad acqua**
**Water cooling system version**

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

**Workplaces**
- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

I generatori I-MIG sono inverter multifunzione di ultima generazione; le loro caratteristiche principali sono compatezza, robustezza e affidabilità. Sono dotati dell'ultima tecnologia pulsata con modulazione PWM. Le I-MIG hanno la funzione di protezione automatica intelligente per la sovratensione, la sovracorrente e il surriscaldamento. Il nuovo sistema LCD permette di guidare e semplificare all'operatore il SET-UP e le procedure di saldatura.
I-MIG 503 è realizzato nella versione Sinergica (SYN) e Sinergica Doppio Pulsato (SYN DP)

I-MIG generators are the latest generation of multi-function inverters; their main characteristics are compactness, sturdiness and reliability. They are equipped with the latest pulsed technology with PWM modulation. The I-MIG have the function of automatic intelligent protection for overvoltage, overcurrent and overheating. The new LCD system allows the operator to guide and simplify the SET-UP and welding procedures.
I-MIG 503 is made in the Synergic (SYN) and Synergic Double Pulsed (SYN DP) versions

# WIRE FEEDER

# NEW I-SKY 4 LCD







| | | | | I-SKY 4 DP LCD | I-SKY 4 LCD SYN |
|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | Standard | | SKY000027 | SKY000029 |
| Alimentazione | Input primary | V ac | | 24 | 24 |
| Regolazione filo | Wire speed control | m/min. | | 0,2-23 | 0,2-23 |
| Selettore | Time selector | | | 2/4 T | 2/4 T |
| Pulsante avanzamento filo | Wire inching | | | di serie / standard | di serie / standard |
| Pulsante prova gas | Gas test | | | di serie / standard | di serie / standard |
| Bruciatura finale del filo | Burn-Back | | | di serie / standard | di serie / standard |
| Pannello di controllo | Control Panel | | | Display LCD | Display LCD |
| Kit 4 ruote D.80 | Kit 4 wheel D.80 | | | di serie / standard | di serie / standard |
| Copribobina in ABS | ABS coil cover | 15 Kg | | di serie / standard | di serie / standard |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 700 | 700 |
| | | W | mm | 250 | 250 |
| | | H | mm | 490 | 490 |
| Peso | Weight | Kg | | 20 | 20 |

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Copribobina ø 300mm

Coil Cover ø 300mm




Pannello di controllo Display LCD

LCD Display control panel

**New Infinity Line -** Trainafilo 4 rulli
Wire Feeder 4 rolls - **New Infinity Line**

# I-SKY 4 DP LCD

## & I-SKY 4 LCD SYN




NEW SKY

# MIG MAG

# BLUE COMPACT

MIG/MAG

| | | | BLUE COMPACT 303 | BLUE COMPACT 353 | BLUE COMPACT 403 | BLUE COMPACT 503 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | BLCO00002 | BLCO00003 | BLCO00004 | BLCO00005 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | 230/400 | 230/400 | 230/400 | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 12,3 | 17,6 | 17,6 | 26 |
| Fusibile ritardato | Fuse (delayed action) | A | 16/10 | 25/16 | 25/16 | 35/20 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 17-41 | 17-44 | 17-44 | 17-51 |
| N° delle regolazioni | Adjustment positions | n° | 20 | 30 | 30 | 30 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 40-300 | 40-350 | 40-400 | 50-500 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | 177 | 220 | 250 | 300 |
| | | A 60% | 230 | 267 | 306 | 400 |
| | | A 40% | 300 | 350 | 400 | 500 |
| Fili | Wires | mm | 0,8-1,2 | 0,8-2,0 | 0,8-2,0 | 0,8-2,4 |
| Norme | Standards | | EN60974-1 | EN60974-1 | EN60974-1 | EN60974-1 |
| | | | EN60974-10 | EN60974-10 | EN60974-10 | EN60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | 23S | 23S | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H | H | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 920 | 920 | 920 | 920 |
| | | W mm | 520 | 520 | 520 | 520 |
| | | H mm | 830 | 830 | 830 | 830 |
| Peso | Weight | Kg | 88 | 100 | 100 | 103 |

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Ampio vano porta bobina fino a 20kg ø 300mm

Large compartment for spool until 20kg ø 300mm




Kit digitale V+A

Digital kit V+A

# BLUE COMPACT

# MIG MAG

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Termostato
Thermostat

Raffredd. forzato
Forced air cooling

Generatore su carrello
Generator on wheels

Burn back
Burn back

Temporizz. puntatura
Spot welding timer

A / V
Strumenti di misura
Measurement instrum.




**Campi di utilizzo**

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

**Workplaces**

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

Gli impianti Blue Compact sono stati realizzati per soddisfare le esigenze della piccola media carpenteria. La Blue Compact è dotata di alimentatore filo incorporato, la velocità del filo funziona 2/4 tempi e puntatura.

The Blue Compact equipment are manufactured to meet the small-medium millwork needs. The Blue Compact is equipped with an incorporated wire feeding system. Speed regulation 2/4 times setting and spot welding.

# MIG MAG

# BLUE ONE

MIG/MAG

| | | | BLUE ONE 303 | BLUE ONE 353 | BLUE ONE 403 | BLUE ONE 503 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | BLO000001 | BLO000002 | BLO000003 | BLO000004 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | 230/400 | 230/400 | 230/400 | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | 12,3 | 17,6 | 17,6 | 26 |
| Fusibile ritardato | Fuse (delayed action) | A | 16/10 | 25/16 | 25/16 | 35/20 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | 17-41 | 17-44 | 17-44 | 17-51 |
| N° delle regolazioni | Adjustment positions | n° | 20 | 30 | 30 | 30 |
| Campo di regolazione | Current range | A | 40-300 | 40-350 | 40-400 | 50-500 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | 177 | 220 | 250 | 300 |
| | | A 60% | 230 | 267 | 306 | 400 |
| | | A 40% | 300 | 350 | 400 | 500 |
| Fili | Wires | mm | 0,8-1,2 | 0,8-2,0 | 0,8-2,0 | 0,8-2,4 |
| Norme | Standards | | EN60974-1 | EN60974-1 | EN60974-1 | EN60974-1 |
| | | | EN60974-10 | EN60974-10 | EN60974-10 | EN60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | 23S | 23S | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | H | H | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L mm | 920 | 920 | 920 | 920 |
| | | W mm | 520 | 520 | 520 | 520 |
| | | H mm | 830 | 830 | 830 | 830 |
| Peso | Weight | Kg | 86 | 94 | 94 | 101 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

**Workplaces**
- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls




Kit digitale V+A

Digital kit V+A



Sistema di raffreddamento
W POWER 8

Water cooling system
W POWER 8

# BLUE ONE

# MIG MAG

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Termostato
Thermostat

Generatore su carrello
Generator on wheels

Raffredd. forzato
Forced air cooling

Burn back
Burn back

Temporizz. puntatura
Spot welding timer

Strumenti di misura
Measurement instrum.




**Versione con sistema di raffreddamento**
**Water cooling system version**

Gli impianti Blue One sono indicati per la saldatura semiautomatica con fili pieni e animati, di acciaio, acciaio inox, alluminio e rame. La struttura si presenta ridotta nelle sue dimensioni, pur mantenendo l'alta professionalità delle prestazioni. La tensione di saldatura viene regolata con commutatori a scatti posti sull'impianto, mentre gli altri comandi sono sull'alimentatore.

The Blue One equipment are pointed for the semiautomatic welding with flux cored or tubular wires, steel, stainless steel, aluminium and copper. The reduce structure in its dimensions, place this equipment as economic, while keeping the high professional rendering. The welding regulation is set by position switches on the generator, when the other controls are positioned on the wire feeder.

# WIRE FEEDER

# SKY 4S - WLF 4S

MIG/MAG

| | | | | SKY 4S | WLF 4S |
|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | Standard | | SKY000002 | WLF000002 |
| Alimentazione | Input primary | V ac | | 42/24 | 42/24 |
| Regolazione filo | Wire speed control | m/min. | | 0,2-23 | 0,2-23 |
| Selettore | Time selector | | | 2/4 T | 2/4T |
| Pulsante avanzamento filo | Wire inching | | | di serie/standard | di serie/standard |
| Pulsante prova gas | Gas test | | | di serie/standard | di serie/standard |
| Copribobina in ABS | ABS coil cover | 15 Kg | | di serie/standard | - |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 700 | 660 |
| | | W | mm | 245 | 240 |
| | | H | mm | 400 | 450 |
| Peso | Weight | Kg | | 14 | 18 |

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Copribobina ø 300mm

Coil Cover ø 300mm

# SKY 4S - WLF 4S

# WIRE FEEDER




La Serie Sky 4S/WLF 4S è stata realizzata per essere applicata ai generatori con la regolazione a scatti della tensione di saldatura, come i nostri BLUE ONE. Si presentano completi di: regolazione velocità filo, kit 2/4 tempi, prova gas, prova filo; a richiesta kit digitale V+A, flussimetro e tachimetrica. Il filo è spinto da un sistema trainante a 4 rulli.

The Sky 4S/WLF 4S Series it has been designed to be applied to generators with step regulation of the welding voltage, like ours BLUE ONE. The unit is supplied complete with: wire speed control, 2/4 cycles kit, gas test, wire test; on request digital meter V+A, flowmeter kit and tachometer. The wire is drive by a feeding system with 4 rollers.

# INDUSTRIAL LINE

## LINEA INDUSTRIALE

# INDUSTRIAL LINE



# INDUSTRIAL LINE

## THE NEW BLUE MAX

- Pulse
- Double Pulse
- MMA Rod-Pulse
- Tig Lift
- CC/CV
- Gouging
- V.R.D.
- Motogen.




N WORLD DESIGN

# EVOLUTIVE CONTROLS
## CONTROLLO DI ULTIMA GENERAZIONE

### SPECIAL FUNCTIONS

**Il 2TS e 4TS** permettono di regolare le **3 correnti in saldatura** con le diverse curve sinergico e sinergico pulsate sui diversi materiali.

**The 2TS and 4TS** allow you to adjust the **3 welding currents** with the different synergic and pulsed synergic curves on the different materials.

### 39 PROGRAMMI - PROGRAMS

**Sinergico, sinergico pulsato** permettono di saldare con fili di Acciaio al carbonio, Acciao Inossidabile, Alluminio e leghe di allumini, Nichel e Leghe di Nichel e Ghisa

**Synergic, synergic pulse** allow welding with carbon steel wires, stainless steel, aluminum and aluminum alloys, nickel and nickel alloys and cast iron

### CALIBRAZIONE - CALIBRATIONS

**Una rapida procedura di calibrazione della torcia** che, mediante la **misura automatica dell'impedenza del circuito di saldatura**, permette di avere sempre prestazioni precise e ottimali anche variando torcia, fascio cavi o lunghezza/ materiale del conduttore di massa

**A quick torch calibration procedure** which, through **the automatic measurement of the impedance of the welding circuit**, allows you to always have precise and optimal performance even by varying the torch, cable bundle or length/material of the ground conductor

### SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO
### COOLING SYSTEM

**Controllo dal generatore**, che ne limita l'utilizzo in base alla corrente e al tempo di saldatura. **Elevando la qualità del raffreddamento** e reducendo notevolmente il suo deterioramento, specialmente in ambienti difficili.

**Controlled by the generator**, which limits its use based on the current and welding time. **Raising the quality of cooling** and significantly reducing its deterioration, especially in harsh environments.

### NEW SOFTWARE "EASY USE"

Garantisce all'operatore **una semplicità di utilizzo mai vista** prima, con un display da 5" e un programma di ultima generazione. Una rivoluzione nel campo della saldatura.

Guarantees the operator **ease use never seen before**, with a 5" display and a latest generation program. A revolution in the field of welding.



# MIG MAG

# NEW BLUE MAX 403








| | | | | NEW BLUE MAX 403 |
|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | BLM000008 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | | 3x400 ± 10% |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | | 11,2 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | | 70 |
| Campo di regolazione | Current range | A | | 4-400 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | | 300 |
| | | A 60% | | 350 |
| | | A 40% | | 400 |
| Fili | Wires | mm | | 0,6-1,6 |
| Norme | Standards | | | EN60974-10 / EN60974-5 / EN60974-1 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | | H |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 600 |
| | | W | mm | 250 |
| | | H | mm | 460 |
| Peso | Weight | Kg | | 34 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

**Workplaces**
- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrolchemical plants
- Mines

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



cod. CAR000003

Mini carrello evolutivo NBM 403
Mini Trolley Evolution NBM 403



cod. CAR000002

Carrello New Evolution Ind.
Trolley New Evolution Ind.



cod. PCA500004 - PCA700004

Cavi coassiali di collegamento
Coax connection cables



cod. WCA500004 - WCA700004

Cavi collegamento ad acqua
Water connection cables

# NEW BLUE MAX 403

# MIG MAG

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Raffredd. forzato
Forced air cooling

Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking

Strumenti di misura
Measurement instrum.

Termostato
Thermostat

Generatore su carrello
Generator on wheels

Pred. comando a dist.
Remote control facility

Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.

Hot start
Hot start

Arc force
Arc force

Disp. riduzione tensione
Voltage reduction dev.




Il nuovo generatore BLUE MAX 403, è un sistema sinergico Pulsato (doppio pulsato), capace di saldare in pulsato fino ad una distanza di 30 metri. Si presenta come un generatore robusto, compatto e di grandi prestazione. Semplice ed intuitivo nel suo utilizzo. Un sistema multifunzione per la saldatura MIG-MAG, SYNERGICO, PULSATO, DOPPIO PULSATO, MMA , SCRICCATURA e TIG LIFT

The new BLUE MAX 403 generator is a Pulsed (double pulsed) synergic system, capable of welding in pulsed, up to a distance of 30 meters. It looks like a robust, compact and great performance generator. Simple and intuitive in its use. A multifunction system for MIG-MAG, SYNERGIC, PULSED, DOUBLE PULSED, MMA, GOUGING and TIG LIFT welding.

# MIG MAG

# the next generation wirefeeder




| | | | | I-SKY EVO LCD | I-SKY RS |
|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | Standard | | SKY000023 | SKY000024 |
| Alimentazione | Input primary | V ac | | 24 | 24 |
| Regolazione filo | Wire speed control | m/min. | | 0,2-23 | 0,2-23 |
| Selettore | Time selector | | | 2/4T - 2 /4T SPECIAL | 2/4T |
| Pulsante avanzamento filo | Wire inching | | | di serie / standard | di serie / standard |
| Pulsante prova gas | Gas test | | | di serie / standard | di serie / standard |
| Bruciatura finale del filo | Burn-Back | | | di serie / standard | di serie / standard |
| Kit digitale V+A | Kit digital meter V+A | | | di serie / standard + LCD | di serie / standard |
| Programmi di saldatura | Welding programs | | | 39 | 16 |
| Kit 4 ruote D.80 | Kit 4 wheel D.80 | | | di serie / standard | di serie / standard |
| Copribobina in ABS | ABS coil cover | 15 Kg | | di serie / standard | di serie / standard |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 700 | 700 |
| | | W | mm | 300 | 300 |
| | | H | mm | 520 | 520 |
| Peso | Weight | Kg | | 19 | 19 |

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



cod. WDU000011-12

Traino 4 rulli in alluminio
Alluminium Feed plate 4 rolls




cod. FLM000001

Flussimetro
Flowmeter



cod. CBN150001

Copribobina ø 300mm
Coilcover ø 300mm

# I-SKY EVO LCD

## & NEW SKY RS




NEW SKY

# I-SKY REVOLUTION

## THE NEW FRONTIER OF WELDING

- Pulse
- Double Pulse
- I-Cold Pulse
- P.A.W.
- MMA Rod-Pulse
- Industry 4.0




N WORLD DESIGN

# INNOVATIVE HI-TECH CONTROL 4.0
## PANNELLO DI CONTROLLO INNOVATIVO

Indicazione degli spessori da saldare in funzione dei parametri selezionati

Indication of the thicknesses to be welded according to the selected parameters

Rivoluzionaria scheda di controllo HI-TECH con tecnologia 4.0, intuitiva, robusta e ultra performante

Revolutionary HI-TECH control board with 4.0 technology, intuitive, robust and ultra performing

31 programmi di saldatura sinergico pulsati da richiamare, per fili 0,8-1,0-1,2-1,6 mm, acciaio-alluminio-acciaio inox-inconel-rame-animato

31 pulsed synergic welding programmes to be recalled, for 0,8-1,0-1,2-1,6 mm wires, stainless-aluminium-stainless-steel-inconel copper-flux core wire.

Possibilità di salvare 30 programmi di saldatura, con 3 programmi richiamabili in automatico con il pulsante torcia.

Possibility to save 30 welding programs, with 3 programs that can be automatically chosen from the trigger torch button.

Kit per il collegamento della torcia Push-Pull

Kit for connecting the Push-Pull torch

Su richiesta realizziamo un programma specifico per il tuo filo speciale

We create a specific program for your special wire, if needed.






Cavi di collegamento ad acqua

Water connection cables



Sistema di raffreddamento W POWER 8 HI-TECH

Water cooling system W POWER 8 HI-TECH



Carrello supporto inverter BM 503-603

Trolley inverter support BM 503-603

# MIG MAG

# BLUE MAX 503-603 I-SKY REVOLUTION




| | | | | BLUE MAX 503 SP | BLUE MAX 603 SP |
|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | BLM000001 | BLM000004 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | | 3x400 ± 10% | 3x400 ± 10% |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | | 12,4 | 18 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | | 80 | 80 |
| Campo di regolazione | Current range | A | | 4-450 | 4-550 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | | 380 | 450 |
| | | A 60% | | 450 | 550 |
| Fili | Wires | mm | | 0,6-2,0 | 0,6-2,4 |
| Norme | Standards | | | EN60974-1 | EN60974-1 |
| | | | | EN60974-10 | EN60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 680 | 680 |
| | | W | mm | 300 | 300 |
| | | H | mm | 435 | 435 |
| Peso | Weight | Kg | | 48 | 50 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

**Workplaces**
- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrolchemical plants
- Mines

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Mini-Carrello Evolution per BM 503-603

Trolley Evolution Mini for BM 503-603



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Cavi coassiali di collegamento

Coax connection cables

# BLUE MAX 503-603 I-SKY REVOLUTION

## MIG MAG

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Raffredd. forzato
Forced air cooling

Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking

Strumenti di misura
Measurement instrum.

Termostato
Thermostat

Generatore su carrello
Generator on wheels

Pred. comando a dist.
Remote control facility

Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.







**Per bobine da 5 o 15Kg**
**5 or 15Kg spool**



**Pannello di controllo**
**Control Panel**

Il generatore BLUE MAX 503-603, è un inverter multifunzione, ad elevata potenza, capace di lavorare negli ambienti più gravosi dell'industria pesante. Abbinato all'innovativo traino I-SKY REVOLUTION 4.0 lo trasforma in un vero e proprio generatore MIG/MAG, con la funzione MMA richiamabile in automatico sul trainafilo senza bisogno di tornare al generatore. La sua potenza permette di lavorare nella versione ad aria fino a 50mt di distanza. Si consiglia non oltre 30 metri nella versione raffreddata ad acqua. Unico nel suo genere I-SKY REVOLUTION 4.0 rappresenta l'HI-TECH dei sistemi trainafilo, un concentrato di semplicità, robustezza e alta tecnologia.

The BLUE MAX 503-603 generator is a high-power multi-function inverter, capable of working in the most demanding environments of heavy industry. Combined with a I-SKY REVOLUTION 4.0 tow it turns it into a real MIG / MAG generator, with the MMA function that can be automatically recalled on the wire feeder without having to go back to the generator. Its power makes it possible to work in the air version up to 50 meters away. We recommend not more than 30 meters in the water-cooled version. Unique in its kind, I-SKY REVOLUTION 4.0 represents the HI-TECH of wire feeder systems, a concentrate of simplicity, robustness and high technology.

# MIG MAG

# NEW BLUE STAR







| | | | | NEW BLUE STAR 400 | NEW BLUE STAR 500 | NEW BLUE STAR 600 | NEW BLUE STAR 700 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | BLS000004 | BLS000006 | BLS000020 | BLS000030 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | | 230/400 | 230/400 | 230/400 | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | | 22,9 | 31,5 | 40,2 | 47,2 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | | 70 | 70 | 70 | 76 |
| Campo di regolazione | Current range | A | | 40-400 | 50-500 | 50-600 | 50-700 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | | 310 | 400 | 500 | 600 |
| | | A 60% | | 400 | 500 | 600 | 700 |
| Fili | Wires | mm | | 0,8-1,6 | 0,8-2,0 | 0,8-2,4 | 0,8-3,2 |
| Norme | Standards | | | EN60974-1 | EN60974-1 | EN60974-1 | EN60974-1 |
| | | | | EN60974-10 | EN60974-10 | EN60974-10 | EN60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | | 23S | 23S | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | | H | H | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 901 | 901 | 901 | 901 |
| | | W | mm | 718 | 718 | 718 | 718 |
| | | H | mm | 851 | 851 | 851 | 851 |
| Peso | Weight | Kg | | 145 | 158 | 202 | 220 |

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Cavi di collegamento ad acqua

Water connection cables



Sistema di raffreddamento
W POWER 8

Water cooling system
W POWER 8

# NEW BLUE STAR

# MIG MAG

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Termostato
Thermostat

Raffredd. forzato
Forced air cooling

Generatore su carrello
Generator on wheels

Strumenti di misura
Measurement instrum.

Pred. comando a dist.
Remote control facility




**Campi di utilizzo**

- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

**Workplaces**

- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrolchemical plants
- Mines

Gli impianti BLUE STAR sono generatori trifase con regolazione elettronica della tensione di saldatura tramite tiristori, che ci consentono di ottenere tutti i benefici derivanti dall'arco elettrico in regolazione continua: assenza di spruzzi, saldatura di lamiere sottili (da 1,5mm di spessore), di acciaio e acciaio inox, con una eccellente rifinitura superficiale del cordone di saldatura. Inoltre questi impianti sono provvisti di un dispositivo elettronico atto a compensare le variazioni della tensione di rete del +/- 15%. Questi generatori sono indicati per la saldatura semiautomatica, con fili pieni e animati, di acciaio, acciaio inox, con procedimento MIG-MAG e su richiesta MMA.

The BLUE STAR equipments are three-phase generators with electronic regulation of the welding voltage through thyristors, which allow us to obtain all the benefits deriving from the electric arc in continuous regulation: no splashes, welding of thin sheets (1.5mm thick), steel and stainless steel, with an excellent welding seam surface finish. They are also equipped with an electronic device to compensate for changes in the mains voltage of +/- 15%. These generators are suitable for semiautomatic welding, with solid and flux cored wires, of steel, stainless steel, with MIG-MAG process and MMA under request.

# WIRE FEEDER

# NEW SKY 4D 2.0







| | | | | SKY 4 D 2.0 |
|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | Standard | | SKY000020 |
| Alimentazione | Input primary | V ac | | 42/24 |
| Regolazione filo | Wire speed control | m/min. | | 0,2-23 |
| Selettore | Time selector | | | 2/4 T |
| Pulsante avanzamento filo | Wire inching | | | di serie / standard |
| Pulsante prova gas | Gas test | | | di serie / standard |
| Bruciatura finale del filo | Burn-Back | | | di serie / standard |
| Kit digitale V+A | Kit digital meter V+A | | | di serie / standard |
| Kit 4 ruote D.80 | Kit 4 wheel D.80 | | | di serie / standard |
| Copribobina in ABS | ABS coil cover | 15 Kg | | di serie / standard |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 700 |
| | | W | mm | 250 |
| | | H | mm | 490 |
| Peso | Weight | Kg | | 20 |

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Copribobina ø 300mm

Coil Cover ø 300mm




Kit digitale V+A EVOLUTION
con preselezione dei parametri di saldatura e possibilità del Kit per salvare 5 programmi di saldatura

Digital kit V+A EVOLUTION
with preselection of welding parameters; and possibility to have Kit to save 5 programs of welding

# NEW SKY 4D 2.0

# WIRE FEEDER




Il nuovo Sky 4D 2.0 è stato realizzato per essere adattato a tutti i generatori di saldatura sul mercato, con un controllo di stabilità in saldatura fino alle più basse correnti. Si presenta completo di: regolazione/preselezione della tensione, regolazione/ preselezione velocità filo, kit 2/4 tempi, prova gas, prova filo, Burn-back, kit digitale V+A e motore tachimetrico. A richiesta Kit 5 programmi di saldatura e flussimetro. Il filo è spinto da un sistema trainante a 4 rulli.

The new Sky 4D 2.0 has been designed to be adapted to all welding generators on the market, with a weld stability check up reaching the lowest currents. It comes complete with: voltage regulation/preselection, adjustment/ preselection wire speed, kit 2/4 times, gas test, wire test, Burn-back, digital kit V+A and tachometer motor. Under request Kit 5 welding programs and flow meter. The wire is driven by a 4-roller driver system.

# SHIP YARD SPECIALIST

## SPECIALISTI DEI CANTIERI NAVALI

# NAVY LINE












A
NWORLD


NWORLD
BLUE STAR
BLUE STAR 400



# SHIP YARD SPECIALISTS



# MIG MAG

# NEW BLUE STAR NAVY







| | | | | NEW BLUE STAR 400 | NEW BLUE STAR 500 | NEW BLUE STAR 600 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | BLS000004 | BLS000006 | BLS000020 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | | 230/400 | 230/400 | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | | 22,9 | 31,5 | 40,2 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | | 60 | 60 | 60 |
| Campo di regolazione | Current range | A | | 40-400 | 50-500 | 50-600 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | | 310 | 400 | 500 |
| | | A 60% | | 400 | 500 | 600 |
| Fili | Wires | mm | | 0,8-1,6 | 0,8-2,0 | 0,8-2,4 |
| Norme | Standards | | | EN60974-1 | EN60974-1 | EN60974-1 |
| | | | | EN60974-10 | EN60974-10 | EN60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | | 23S | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | | H | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 901 | 901 | 901 |
| | | W | mm | 718 | 718 | 718 |
| | | H | mm | 851 | 851 | 851 |
| Peso | Weight | Kg | | 145 | 158 | 202 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

**Workplaces**
- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrolchemical plants
- Mines

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Dispositivo per elettrodo MMA con FR 303

Electrode device MMA with FR 303



Sistema di raffreddamento W POWER 8

Water cooling system W POWER 8



Nuova generazione di cavi coassiali dI collegamento

New generation of coax connection cables

# NEW BLUE STAR NAVY

# MIG MAG

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Termostato
Thermostat

Pred. comando a dist.
Remote control facility

Strumenti di misura
Measurement instrum.

Raffredd. forzato
Forced air cooling

Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.

Generatore su carrello
Generator on wheels




La Blue Star Navy è stata appositamente studiata in collaborazione con i maggiori cantieri navali italiani ed internazionali per risolvere specifiche problematiche e offrire funzioni indispensabili per la cantieristica. Questi generatori permettono la saldatura ad elettrodo rivestito (MMA) e a filo (MIG-MAG) con l'utilizzo di filo standard e tubolare, di acciaio, acciaio inox, alluminio e rame. Tutte le funzioni sono poste sul trainaflo, che costituisce una vera e propria parte di completamento dell'impianto, in questo modo siamo in grado di soddisfare le esigenze più disparate. Inoltre il generatore può essere dotato di sistema di spegnimento automatico che oltre a ridurre il consumo energetico durante il periodo di inattività garantisce maggiore sicurezza all'operatore.

The Blue Star Navy has been accurately studied in cooperation with the biggest national and international shipyards, so as to solve specific problematic and to offer indispensable functions for shipyards. These generators consent the welding with coated electrodes (MMA) and wire (MIG/MAG) with the use of standard or tubular wire, steel, stainless steel, aluminium and copper. All the controls are located on the wire feeder, that constitute a real coupled part for the equipment, so in this way we are able to satisfy the most disparate needs. Furthermore, the generator can be equipped with an automatic turning on/off device that not only avoid the waste of energy consumption while in inactivity, but grantee amajor safety for the operator.

# WIRE FEEDER

# SKY YARD

MMA MIG/MAG

| | | | | SKY YARD 5 4R * | SKY YARD 15 4R** |
|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | Remote | | SKYY00001 | SKYY00002 |
| | | | | SKY YARD 5 4D * | SKY YARD 15 4D** |
| Codice | Code | Digital | | SKYY00005 | SKYY00006 |
| Alimentazione | Imput primary | V ac | | 42/24 | 42/24 |
| Regolazione filo | Wire speed control | m/min. | | 0,2-23 | 0,2-23 |
| Selettore | Time selector | | | 2/4 T | 2/4 T |
| Pulsante avanzamento filo | Wire inching | | | di serie / standard | di serie / standard |
| Pulsante prova gas | Gas test | | | di serie / standard | di serie / standard |
| Bruciatura filo | Burn-back | | | di serie / standard | di serie / standard |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 464 | 555 |
| | | W | mm | 176 | 211 |
| | | H | mm | 366 | 428 |
| Peso | Weight | Kg | | 8,5 | 12,5 |

* Per bobine da 5 kg - For 5kg spool
** Per bobine da 15 kg - For 15kg spool

**Su richiesta**
- Kit Digitale V+A
- Kit Elettrodo MMA
- Kit Burn Back
- Kit 5 Programmi
- Kit raffred. ad acqua

**Campi di utilizzo**
- Cantieri navali
- Miniere
- Entroterra
- Oleodotti e condutture
- Altri

**On request**
- Kit Digital meter V+A
- Kit Electrode MMA
- Kit Burn Back
- 5 Programs Kit
- Water cooling Kit

**Workplaces**
- Shipyards
- Mining
- Outback
- Pipeline
- Others

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls




Flussimetro

Flowmeter




Kit digitale V+A EVOLUTION
con preselezione dei parametri di saldatura e possibilità del Kit per salvare 5 programmi di saldatura

Digital kit V+A EVOLUTION
with preselection of welding parameters; and possibility to have Kit to save 5 programs of welding

# SKY YARD WIRE FEEDER




**SKY YARD 5-15 P**
Nuovo Kit con 5 programmi di saldatura
New Kit with 5 welding programs




**SKY YARD 15**




**SKY YARD 5**



## IL TRAINO PIÙ LEGGERO AL MONDO
## THE LIGHTEST WIRE FEEDER IN THE WORLD

Lo SKY YARD è un innovativo sistema trainafilo realizzato con le seguenti caratteristiche: Indistruttibile, protetto dagli shock elettrici, protetto dall'acqua, molto leggero.
Possiede: unità traino a 4 rulli per Fili 0,8 - 2,4mm, flussimetro controllo gas, prova Gas, prova Filo, 2/4 Tempi. Nella versione digitale, preselezione dei parametri di saldatura anche per la funzione elettrodo (MMA). Oggi con il nuovo kit per salvare e richiamare fino a 5 programmi di saldatura.

The SKY YARD is an innovative wire feeder system made with the following features: Unbreakable, shockresistant, waterproof, light weight. It has: 4 Roll Wire Drive unit, for wire 0,8 - 2,4mm, flowmeter gas control, gaspurge, Test Wire, 2/4 Times.
In the digital version, preselection of the welding parameters, also for the electrode function (MMA). Today with the new kit to save and recall up to 5 welding programs

# MIG MAG

# NAVY EVO 5 4 S/D







| | | | | NAVY EVO 5 4* |
|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | Standard | | NWF000002 |
| | | Digital | | NWF000004 |
| Alimentazione | Input primary | V ac | | 42/24 |
| Regolazione filo | Wire speed control | m/min. | | 0,2-23 |
| Selettore | Time selector | | | 2/4 T |
| Pulsante avanzamento filo | Wire inching | | | di serie / standard |
| Pulsante prova gas | Gas test | | | di serie / standard |
| Bruciatura filo | Burn Back | | | di serie / standard |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 500 |
| | | W | mm | 187 |
| | | H | mm | 310 |
| Peso | Weight | Kg | | 12,5 |

* Per bobine da 5 kg - For 5kg spool

**Su richiesta**
- Kit Digitale V+A
- Kit Elettrodo MMA
- Kit Burn Back
- Kit 5 Programmi
- Kit raffred. ad acqua

**Campi di utilizzo**
- Cantieri navali
- Miniere
- Entroterra
- Oleodotti e condutture
- Altri

**On request**
- Kit Digital meter V+A
- Kit Electrode MMA
- Kit Burn Back
- 5 Programs Kit
- Water cooling Kit

**Workplaces**
- Shipyards
- Mining
- Outback
- Pipeline
- Others

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls




Flussimetro

Flowmeter




Kit digitale V+A EVOLUTION
con preselezione dei parametri di saldatura e possibilità del Kit per salvare 5 programmi di saldatura

Digital kit V+A EVOLUTION
with preselection of welding parameters; and possibility to have Kit to save 5 programs of welding

# NAVY EVO 5 4 S/D

# MIG MAG




**NAVY EVO 5 4 digital**




**NAVY EVO 5 4 standard**






**1-5 PROGRAMS**

NEW DESIGN

Il Nuovo Navy EVO 5 4 S/D è un alimentatore miniaturizzato per bobine da 5Kg, progettato in particolare per la cantieristica navale. Permette di effettuare la saldatura MIG e ad elettrodo rivestito ed in particolare di regolare: velocità filo, tensione di saldatura e corrente di saldatura ad elettrodo, preselezionando i parametri prima della saldatura; funzione 2/4 tempi, flusso del gas, bruciatura filo (burn-back), 5 programmi di saldatura memorizzabili richiamabili dal frontale. Questo sistema può utilizzare prolunghe di saldatura fino a 100 mt. dal generatore.

The New Navy EVO 5 4 S/D is a very small reduced wire feeder for 5Kg wire spool, especially developed for shipyards. It consents to perform MIG and coated electrode welding and particularly to control: wire speed, welding current end electrode welding current, preselecting the parameters before welding; 2/4 times, gas flow, burn-back, 5 welding programmes registered and called from the frontal. This system allow the use of interconnecting cables up to 100mt from the generator.

# NEW CENTRALIZED CONNECTION
# NUOVA CONNESSIONE CENTRALIZZATA




N WORLD DESIGN

AD-1

# IL NUOVO SISTEMA
# THE NEW SYSTEM

# MIG MAG



Il sistema centralizzato permette una facile connessione dei cavi e garantisce la stabilità dell'intero impianto.

The centralized system allows for easy cable connection and ensures the stability of the entire system.



Il collegamento centralizzato sulla macchina garantisce più sicurezza e stabilità.

Centralized connection on the machine ensures greater safety and stability.



La rapidità e facilità di innesto permettono una notevole riduzione dei tempi di gestione e lavoro.

Easier assembly e disassembly procedures allow a significant reduction in management and work times.




## PIÙ RESISTENTE, VERSATILE, EFFICIENTE

Il collegamento risulta più sicuro e meccanicamente più robusto, riducendo notevolmente il rischio di danni meccanici dovuti all'utilizzo e all'usura. L'attacco centalizzato AD-1 favorisce infatti una migliore e più salda connessione, riducendo possibili perdite di gas, segnale e di fatto le perdite di tempo dovute al fermo degli impianti.
L'attacco centralizzato semplifica il lavoro degli operatori, riducendo i tempi di montaggio e smontaggio e migliorando la semplicità e la maneggevolezza del collegamento.

## STURDY, VERSATILE, EFFICIENT

The connection is safer and more robust, significantly reducing the risk of mechanical damage due to use and wear. The centralized connection equipped with AD-1 adaptor guarantees a better and more solid connection, reducing possible gas and signal leaks and wasting of time due to system downtime.
The centralized connection simplifies the work of operators, making it easier the assembly and disassembly procedures and improving the simplicity and manageability of the connection.

# NEW BLUE MAX NAVY

## LA NUOVA BLUE MAX NAVY

- Pulse
- Double Pulse
- MMA Rod-Pulse
- Tig Lift
- CC/CV
- Gouging
- V.R.D.
- Motogen.




N WORLD DESIGN

# THE NEW BLUE MAX 403

# MIG MAG



Innovativo sistema trainafilo
Innovative wire feeder system



Valigia in ABS per bobine da 5 e 15 Kg
Case in ABS for reels of 5 to 15 Kg



Sistema sinergico pulsato con programmi
Pulsed synergic system with operating programs



Alette di sicurezza apribli per ampia area di appoggio
Extendable safety flaps for wide support area



Supporto cavi integrato
Integrated cable support



Capace di saldare in pulsato fino ad una distanza di 40 metri
Adept to weld in pulsed until a distance of 40 meters



Sistema di raffreddamento EVO Capacità serbatoio 8 lt
EVO Cooling System 8 lt tank capacity



Ruote in gomma Ø 140mm con blocco ruote anteriori e Ø 280mm posteriori
Rubber wheels, front Ø 140 mm with wheel lock and rear Ø 280 mm



Cavi di collegamento ad acqua

Water connection cables



Sistema di raffreddamento W POWER 8 PLUS

Water cooling system W POWER 8 PLUS



Carrello supporto inverter BM 403

Trolley Inverter support BM 403

# MIG MAG

# NEW BLUE MAX 403
# NEW BLUE MAX 403 NAVY








| | | | | NEW BLUE MAX 403 - NEW BLUE MAX 403 Navy |
|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | BLM000008 - BLM000009 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | | 3x400 ± 10% |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | | 11,2 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | | 70 |
| Campo di regolazione | Current range | A | | 4-400 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | | 300 |
| | | A 60% | | 350 |
| | | A 40% | | 400 |
| Fili | Wires | mm | | 0,6-1,6 |
| Norme | Standards | | | EN60974-10 / EN60974-5 / EN60974-1 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | | H |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 600 |
| | | W | mm | 250 |
| | | H | mm | 460 |
| Peso | Weight | Kg | | 34 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

**Workplaces**
- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrolchemical plants
- Mines

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



cod. CAR000003

Mini carrello evolutivo NBM 403
Mini Trolley Evolution NBM 403



cod. WDU000011-12

Traino 4 rulli in alluminio
Aluminium Feed plate 4 rolls



cod. PCA500004 - PCA700004

Cavi coassiali di collegamento
Coax connection cables

# NEW BLUE MAX 403
# NEW BLUE MAX 403 NAVY

## MIG MAG

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Raffredd. forzato
Forced air cooling

LIFT
Innesco con “Lift arc”
“Lift mode” arc striking

A / V
Strumenti di misura
Measurement instrum.

Termostato
Thermostat

Generatore su carrello
Generator on wheels

Pred. comando a dist.
Remote control facility

$V_{1\pm X\%}$
Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.

HOT START
Hot start
Hot start

ARC FORCE
Arc force
Arc force

VRD
Disp. riduzione tensione
Voltage reduction dev.




Il nuovo generatore BLUE MAX 403, è un sistema sinergico Pulsato (doppio pulsato), capace di saldare in pulsato fino ad una distanza di 30 metri. Si presenta come un generatore robusto, compatto e di grandi prestazione. Semplice ed intuitivo nel suo utilizzo. Un sistema multifunzione per la saldatura MIG-MAG, SYNERGICO, PULSATO, DOPPIO PULSATO, MMA , SCRICCATURA e TIG LIFT

The new BLUE MAX 403 generator is a Pulsed (double pulsed) synergic system, capable of welding in pulsed, up to a distance of 30 meters. It looks like a robust, compact and great performance generator. Simple and intuitive in its use. A multifunction system for MIG-MAG, SYNERGIC, PULSED, DOUBLE PULSED, MMA, GOUGING and TIG LIFT welding.

# MIG MAG

# the next generation Navy wirefeeder







| | | | | SKY YARD 5 RS * | SKY YARD 15 RS** |
|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | RS Synergic | | SKYY00003 | SKYY00004 |
| | | | | SKY YARD 5 4D * | SKY YARD 15 4D** |
| Codice | Code | Digital | | SKYY00005 | SKYY00006 |
| Alimentazione | Imput primary | V ac | | 42/24 | 42/24 |
| Regolazione filo | Wire speed control | m/min. | | 0,2-23 | 0,2-23 |
| Selettore | Time selector | | | 2/4 T | 2/4 T |
| Pulsante avanzamento filo | Wire inching | | | di serie / standard | di serie / standard |
| Pulsante prova gas | Gas test | | | di serie / standard | di serie / standard |
| Bruciatura filo | Burn-back | | | di serie / standard | di serie / standard |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 464 | 555 |
| | | W | mm | 176 | 211 |
| | | H | mm | 366 | 428 |
| Peso | Weight | Kg | | 8,5 | 12,5 |

* Per bobine da 5 kg - For 5kg spool
** Per bobine da 15 kg - For 15kg spool

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



cod. WDU000011-12

Traino 4 rulli in alluminio
Aluminium Feed plate 4 rolls




cod. FLM000001

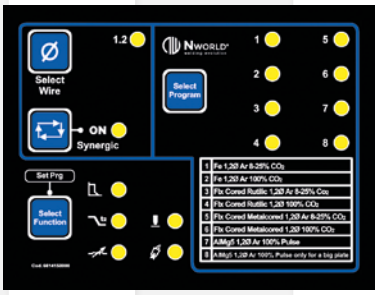
Flussimetro
Flowmeter




cod. KVA000005

Kit digitale V+A EVOLUTION
Digital kit V+A EVOLUTION

# SKY YARD
## RS & 4D




**Programmi SKY YARD RS - SKY YARD RS PROGRAM**
con pulsato solo per alluminio - with puls only for aluminium




# NEW NAVY

# NEW INVERTER GENERATION

## LA NUOVA GENERAZIONE DI INVERTER




N WORLD DESIGN

# BLUE MAX 503-603
# SKY YARD 5/15 RS/4D MMA

## MIG MAG



Innovativo sistema trainafilo
Innovative wire feeder system



Valigia in ABS per bobine da 5 e 15 Kg
Case in ABS for reels of 5 to 15 Kg



Saldatura MIG/MMA con preselezione dei parametri
MIG/MMA welding with parameters preselection



Alette di sicurezza apribli per ampia area di appoggio
Extendable safety flaps for wide support area



Supporto cavi integrato
Integrated cable support



Sistema multifunzione
Multifunction system



Capacità serbatoio 8 lt
8 lt tank capacity



Ruote in gomma Ø 140mm con blocco ruote anteriori e Ø 280mm posteriori
Rubber wheels, front Ø 140 mm with wheel lock and rear Ø 280 mm



Cavi di collegamento ad acqua
Water connection cables



Sistema di raffreddamento W POWER 8 PLUS
Water cooling system W POWER 8 PLUS



Carrello supporto inverter BM 503-603
Trolley inverter support BM 503-603

# MIG MAG

# BLUE MAX 503-603
# SKY YARD 5/15 RS/4D MMA




| | | | | BLUE MAX 503 SP | BLUE MAX 603 SP |
|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | BLM000001 | BLM000004 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | | 3x400 ± 10% | 3x400 ± 10% |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | | 12,4 | 18 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | | 80 | 80 |
| Campo di regolazione | Current range | A | | 4-450 | 4-550 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 100% | | 380 | 450 |
| | | A 60% | | 450 | 550 |
| Fili | Wires | mm | | 0,6-2,0 | 0,6-2,4 |
| Norme | Standards | | | EN60974-1 | EN60974-1 |
| | | | | EN60974-10 | EN60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 680 | 680 |
| | | W | mm | 300 | 300 |
| | | H | mm | 435 | 435 |
| Peso | Weight | Kg | | 48 | 50 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

**Workplaces**
- Medium-Heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrolchemical plants
- Mines

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Mini-Carrello Evolution per BM 503-603

Trolley Evolution Mini for BM 503-603



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Cavi coassiali di collegamento

Coax connection cables

# BLUE MAX 503-603
# SKY YARD 5/15 RS/4D MMA

## MIG MAG

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Raffredd. forzato
Forced air cooling

LIFT
Innesco con “Lift arc”
“Lift mode” arc striking

A / V
Strumenti di misura
Measurement instrum.

Termostato
Thermostat

Generatore su carrello
Generator on wheels

Pred. comando a dist.
Remote control facility

$V_{1\pm X\%}$
Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.




**Per bobine da 5 o 15Kg**
**5 or 15Kg spool**




**Pannello di controllo**
**Control Panel**




Il generatore BLUE MAX 503-603, è un inverter multifunzione, ad elevata potenza, capace di lavorare negli ambienti più gravosi dell’industria pesante. Abbinato ad un traino SKY YARD 5/15 lo trasforma in un vero e proprio generatore MIG/MAG, con la funzione MMA richiamabile in automatico sul trainafilo senza bisogno di tornare al generatore. La sua potenza permette di lavorare nella versione ad aria fino a 100mt di distanza. Si consiglia non oltre 40 metri nella versione raffreddata ad acqua. Unico nel suo genere lo SKY YARD si presenta compatto robusto e leggero per bobine da 5Kg (200mm) e 15kg (300mm).

The BLUE MAX 503-603 generator is a high-power multi-function inverter, capable of working in the most demanding environments of heavy industry. Combined with a SKY YARD 5/15 tow it turns it into a real MIG / MAG generator, with the MMA function that can be automatically recalled on the wire feeder without having to go back to the generator. Its power makes it possible to work in the air version up to 100 meters away. We recommend not more than 40 meters in the water-cooled version. Unique in its kind, the SKY YARD is compact, sturdy and light for coils of 5Kg (200mm) and 15kg (300mm).

# THE POWER OF WELDING

## LA POTENZA DELLA SALDATURA

# MMA (SMAW)



# INFINITY POWER

## NO LIMITS TO WELDING




N WORLD DESIGN

# INNOVATIVE CONTROL PANEL
## PANNELLO DI CONTROLLO INNOVATIVO

Grande manopola per regolazione comoda della corrente di saldatura
A Large knob for convenient adjustment of the welding current

Strumento digitale con indicazione delle funzioni e dei parametri di saldatura
Digital instrument with indication of welding functions and parameters

Selettore multifunzione
MMA, MMA-CEL, TIG, ARC-AIR, CV, MIG
Multifunctional selector
MMA, MMA-CEL, TIG, Gouging, CV, MIG

Funzione VRD, per la riduzione della tensione a livelli salvavita
VRD function, for reducing the voltage to life-saving levels

Arc-Force regolabile
Adjustable Arc-Force

Hot Start regolabile
Adjustable Hot Start

Rampa in TIG regolabile
Adjustable TIG ramp






Trainafili collegabili al generatore:
SKY YARD, SKY, NAVY, etc.

Attachable Wire feeders:
SKY YARD, SKY, NAVY, etc.



Trainafilo CC/CV LF 72 YARD

CC/CV Wire Feeder LF 72 YARD



Cavi coassiali di collegamento

Coax connection cables

NWORLD®

# MMA-TIG-MIG

# INFINITY POWER 403-503-603








| | | | | INFINITY POWER 403 | INFINITY POWER 503 | INFINITY POWER 603 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | IP0000001 | IP0000002 | IP0000003 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | | 230/400 | 230/400 | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | | 22,3 | 32 | 38 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | | 70 | 70 | 70 |
| Campo di regolazione | Current range | A | | 5-400 | 5-500 | 5-600 |
| Ciclo di lavoro 40° | Duty cycle 40° | A 100% | | 280 | 300 | 400 |
| | | A 60% | | 350 | 420 | 520 |
| | | A 40% | | 400 | 500 | 600 |
| Elettroidi | Electrodes | | | 1,6-8 | 1,6-10 | 1,6-12 |
| Grado di protezione | Protection class | | | 23S | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | | H | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 767 | 767 | 767 |
| | | W | mm | 718 | 718 | 718 |
| | | H | mm | 851 | 851 | 851 |
| Peso | Weight | Kg | | 158 | 162 | 167 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

**Workplace**
- Medium-heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Comando a distanza

Remote distance control



Torcia per scriccare

Gouging torch



Pinza portaelettrodo

Electrode clamp

# INFINITY POWER 403-503-603

# MMA-TIG-MIG

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking

Raffredd. forzato
Forced air cooling

Erog. in corr. continua
Direct current output

Disp. riduzione tensione
Voltage reduction dev.

Hot start
Hot start

Strumenti di misura
Measurement instrum.

Arc force
Arc force

Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.

Pred. comando a dist.
Remote control facility

Termostato
Thermostat

Generatore su carrello
Generator on wheels




I generatori di saldatura INFINITY POWER sono progettati per corrispondere la massima aspettativa in termini di robustezza, risultati operativi e affidabilità. Le caratteristiche: regolazione elettronica della corrente di saldatura, arc-force regolabile per scegliere la migliore caratteristica dell'arco di saldatura, dispositivo anti-stick per evitare l'incollaggio degli elettrodi, hot-start per migliorare l'innesco con elettrodi difficili, preimpostazione della corrente di saldatura, scriccatura con elettrodi di carbone. Ottime per saldatura di qualità con elettrodi basici e cellulosici.
L'INFINITY POWER è un generatore multifunzione che permette di saldare in MMA, TIG e MIG.

The INFINITY POWER generators have been designed to correspond to the maximum expectations in terms of strength, operative results and reliability. Its characteristics: electronic regulation of the welding current, arc-force device, anti stick device, hot start to improve the trigger with difficult electrodes, electronic welding current regulation, gounging with carbon electrodes. Allows to obtain quality results also with the most difficult cellulosic and basic electrodes.
THE INFINITY POWER is a multifunctional generator allowing MMA, TIG and MIG welding.

# MMA-TIG-MIG

# INFINITY POWER 803-1003








| | | | | INFINITY POWER 803 | INFINITY POWER 1003 |
|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | IP0000004 | IP0000005 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | | 230/400 | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | | 56,5 | 60 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | | 71 | 71 |
| Campo di regolazione | Current range | A | | 5-800 | 5-1000 |
| Ciclo di lavoro 40° | Duty cycle 40° | A 100% | | 600 | 900 |
| | | A 60% | | 700 | 1000 |
| | | A 40% | | 800 | 1100 |
| Elettroidi | Electrodes | | | 1,6-16 | 1,6-24 |
| Grado di protezione | Protection class | | | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 1020 | 1020 |
| | | W | mm | 770 | 770 |
| | | H | mm | 710 | 710 |
| Peso | Weight | Kg | | 200 | 272 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

**Workplace**
- Medium-heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Comando a distanza

Remote distance control



Torcia per scriccare

Gouging torch



Pinza portaelettrodo

Electrode clamp

# INFINITY POWER 803-1003

## MMA-TIG-MIG

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking

Termostato
Thermostat

Raffredd. forzato
Forced air cooling

Erog. in corr. continua
Direct current output

Generatore su carrello
Generator on wheels

Disp. riduzione tensione
Voltage reduction dev.

Hot start
Hot start

Strumenti di misura
Measurement instrum.

Arc force
Arc force

Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.

Pred. comando a dist.
Remote control facility




I generatori di saldatura INFINITY POWER sono progettati per corrispondere la massima aspettativa in termini di robustezza, risultati operativi e affidabilità. Le caratteristiche: regolazione elettronica della corrente di saldatura, arc-force regolabile per scegliere la migliore caratteristica dell'arco di saldatura, dispositivo anti-stick per evitare l'incollaggio degli elettrodi, hot-start per migliorare l'innesco con elettrodi difficili, preimpos tazione della corrente di saldatura, scriccatura con elettrodi di carbone. Ottime per saldatura di qualità con elettrodi basici e cellulosici. L'INFINITY POWER è un generatore multifunzione che permette di saldare in MMA, TIG e MIG.

The INFINITY POWER generators have been designed to correspond to the maximum expectations in terms of strength, operative results and reliability. Its characteristics: electronic regulation of the welding current, arc-force device, anti stick device, hot start automatic to improve the trigger with difficult electrodes, electronic welding current regulation, gounging with carbon electrodes. Allows to obtain quality results also with the most difficult cellulosic and basic electrodes. THE INFINITY POWER is a multifunctional generator allowing MMA, TIG and MIG welding.

# MMA

# GOUGING POWER 2000




| | | | | GOUGING POWER 2000 |
|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | GP0000001 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | | 230 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | | 71 |
| Campo di regolazione | Current range | A | | 5-2000 |
| Ciclo di lavoro | Duty cycle | A 100% | | 2000 |
| Elettroidi | Electrodes | | | 1,6-30 |
| Grado di protezione | Protection class | | | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | | H |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 1200 |
| | | W | mm | 653 |
| | | H | mm | 911 |
| Peso | Weight | Kg | | 355 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

**Workplace**
- Medium-heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Cavo massa 120mm²

Earth Cable 120mm²



Torcia per scriccare

Gouging torch



Pinza portaelettrodo

Electrode clamp

# GOUGING POWER 2000

# MMA

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Pred. comando a dist.
Remote control facility

Raffredd. forzato
Forced air cooling

Erog. in corr. continua
Direct current output

Termostato
Thermostat

Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.

Strumenti di misura
Measurement instrum.




Il GOUGING POWER 2000 è il più potente ed affidabile generatore per la scriccatura esistente sul mercato. Alte prestazioni per una potenza infinita

The GOUGING POWER 2000 is the most powerful and reliable gouging generator on the market. High performances for infinite power.

# CC-CV FEEDER

# LF 72 YARD

MIG/MAG

| | | | | LF 72 YARD 5 | LF 72 YARD 15 |
|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | LF72Y0007 | LF72Y0001 |
| Alimentazione | Input primary | VDC/OCV | | 14-48/15-110 | 14-48/15-110 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 60% | | 425 | 425 |
| | | A 100% | | 330 | 330 |
| Regolazione filo | Wire speed control | m/min | | 1,2 - 20 | 1,2 - 20 |
| Grado di protezione | Protection class | | | IP 23S | IP 23S |
| Tipo di filo e diametro | Wire type and diameter | mm | | 0,8 - 2,4 | 0,8 - 2,4 |
| Massima cap. bobina | Max spool size capacity | mm/kg | | 200 - 5 | 300 - 15/20 |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 464 | 555 |
| | | W | mm | 176 | 211 |
| | | H | mm | 366 | 428 |
| Peso | Weight | Kg | | 10 | 13,9 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

**Workplace**
- Medium-heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

## Applicazioni - Applications



Infinity Power



Blue Max MMA



Motosaldatrice NW 15/400 SSK

Welding Generator NW 15/400 SSK

# LF 72 YARD

# CC-CV FEEDER




**Per bobine da 5 o 15Kg**
**5 or 15Kg spool**




**Pannello di controllo**
**Control Panel**

LF 72 YARD trasforma un qualsiasi generatore MMA in una vera e propria macchina a filo MIG-MAG. Vantaggi decisivi:
- Robusta valigia portatile con maniglia ergonomica molto resistente, completamente isolata.
- Si collega virtualmente in pochi secondi a qualsiasi generatore DC di saldatura
- Risultati eccellenti con il filo animato (con o senza gas) e il filo di saldatura solido con una stabilità d'arco imbattibile
- Un robusto contattore permette di avviare, arrestare e affrontare correnti sopra i 425 Amper
- Interruttore manuale-automatico 2T/4T, burn-back , 4 programmi di partenza saldatura, Interruttore controllo gas, strumento digitale V+A con preselezione velocità filo in metri o inch, tutto di serie e regolato da un innovativo Microprocessore
- Standard con Euro connettore e su richiesta con connettore Tweco
- Una versione grande per bobine di filo da 15Kg (300mm) ed una versione piccola per bobine di filo da 5kg (200mm)

LF 72 YARD transforms any MMA power source in a true MIG-MAG machine. Decisive advantages:
- Very portable rugged design with a strong ergonomic carry handle
- Connect to virtually any DC welding power source in seconds
- Excellent performance with flux cored (with or without gas) and solid welding wires with unbeatable arc stability
- Heavy duty contactor fitted to start and stop and cope with current up to 425A
- Torch trigger latching 2T/4T, burn back, 4 program for slop-up start welding, switch gas control, digital meter V+A with speed wire preselection in Meter or Inch per minute, all as standard version with an innovative Micropocessor control.
- Euro connetore nella versione standard, su richiesta la possibilità di mettere un connetore Tweco.
- One version fo 15kg spools (300mm), 1 version for 5kg spools (200mm)

# MMA

# MAX-N




| | | | | MAX-N 403 | MAX-N 503 |
|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | MXN000010 | MXN000020 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | | 230/400 | 230/400 |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | | 21,5 | 25,1 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | | 65 | 65 |
| Campo di regolazione | Current range | A | | 50-325 | 50-400 |
| Ciclo di lavoro 40° | Duty cycle 40° | A 60% | | - | 400 |
| | | A 35% | | 325 | - |
| Elettroidi | Electrodes | | | 2,5-6 | 3,2-8 |
| Grado di protezione | Protection class | | | 21S | 21S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 760 | 760 |
| | | W | mm | 470 | 470 |
| | | H | mm | 650 | 650 |
| Peso | Weight | Kg | | 104 | 110 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria medio-pesante
- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Industria automobilistica
- Industria militare
- Industria nucleare
- Impianti petrolchimici
- Miniere

**Workplace**
- Medium-heavy carpentry
- Heavy carpentry
- Shipbuilding
- Automotive industry
- Military industry
- Nuclear industry
- Petrochemical plants
- Mines

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Pinza portaelettrodo

Electrode clamp



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp

# MAX-N

# MMA

Regolazione a shunt
Shunt adjustment

Raffredd. forzato
Forced air cooling

DC
+ -
Erog. in corr. continua
Direct current output

Generatore su carrello
Generator on wheels




Saldatrici trifasi a corrente continua. Regolazione della corrente di saldatura tramite derivatore magnetico.

D.C. three phased. Regulation of welding current by shunt.

# INVERTER MMA

# BLUE SHARK 161 - 201 - 403 - 303PFC




| | | | | BLUE SHARK 161 | BLUE SHARK 201 | BLUE SHARK 403 | BLUE SHARK 303 PFC |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | BS0000002 | BS0000003 | BS0000005 | BS0000009 |
| Alimentazione monofase | Single phase input | V 50/60Hz | | 230/240 | 230/240 | - | 110/575 |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | | - | - | 400 ± 15% | - |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | | 7,0 | 8,5 | 20 | 15 |
| Tensione secondaria a vuoto | Open circuit voltage | V | | 66 | 78 | 82 | 75 |
| Campo di regolazione | Current range | A | | 20-160 | 20-200 | 15-400 | 15-300 |
| Ciclo di lavoro 40° | Duty cycle 40° | A 100% | | 135 | 140 | 250 | 220 |
| | | A 60% | | 160 | 165 | 320 | 300 |
| | | A 40% | | - | 200 | 400 | - |
| Norme | Standards | | | EN 60974-1 | EN 60974-1 | EN 60974-1 | EN 60974-1 |
| | | | | EN 60974-10 | EN 60974-10 | EN 60974-10 | EN 60974-10 |
| Grado di protezione | Protection class | IP | | 23S | 23S | 23S | 23S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | | | H | H | H | H |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 394 | 394 | 510 | 655 |
| | | W | mm | 154 | 154 | 240 | 325 |
| | | H | mm | 293 | 293 | 420 | 455 |
| Peso | Weight | Kg | | 5,0 | 5,5 | 19 | 19 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

**Workplaces**
- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Pinza portaelettrodo

Electrode clamp



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp



Trainafilo LF 72 YARD

Wire Feedr LF 72 YARD

# BLUE SHARK 161 - 201 - 403 - 303PFC

# INVERTER MMA

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Termostato
Thermostat

Hot start
Hot start

Innesco con "Lift arc"
"Lift mode" arc striking

Erog. in corr. continua
Direct current output

Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.

Raffredd. forzato
Forced air cooling

Generatore su carrello
Generator on wheels

Arc force
Arc force

Generatore portatile
Portable power source




POWER FACTOR CORRECTION
PFC
EN60974-10:2021
MV
MULTI - VOLTAGE

La serie Blue Shark è una gamma di generatori ad inverter progettata prevalentemente per la saldatura ad elettrodo. Le principali caratteristiche sono: alta resistenza ed affidabilità, saldatura di ogni tipo di elettrodo (alluminio e cellulosico), arc-force, saldatura TIG con lift start, comando a distanza, progettato e costruito secondo la norma EN 60974/1 - EN 60974-10.

The Blue Shark is an inverter generator range designed mainly for welding with electrode. Its principal characteristics are: high resistance and reliability, welding of all types of electrode (aluminium and cellulose), arc-force, TIG welding with lift start, remote control, designed and made in accordance with standard EN 60974/1 - EN 60974-10.

# THE QUALITY THAT MAKES DIFFERENCE

## LA QUALITÀ CHE FA LA DIFFERENZA

# TIG (GTAW)



NEW INFINITY LINE

# I-TIG DC & AC/DC

**EN 60974-1:2021** (LVD)
**EN 60974-10:2021** (EMC)
**2019 125EC** (EER)




N WORLD DESIGN

# INDUSTRIAL LINE

# INNOVATIVE CONTROL PANEL
## PANNELLO DI CONTROLLO INNOVATIVO

**DISPLAY LCD - LCD DISPLAY**
Nuovo display LCD - New LCD display

**MODALITÀ - MODE**
TIG HF - TIG LIFT - MMA

**FUNZIONI - FUNCTIONS**
2T - 4T

**SELEZIONE - SELECTION**
**PULSE - NO PULSE - SINGLE SPOT - MULTI SPOT**

**SAVE JOBS**
Salva o carica programmi - Save or load jobs

**MULTIFUNZIONE - MULTIFUNCTION**
Pulsanti multifunzione - multifunctions button

**RAFFREDDAMENTO - COOLING**
Controllo raffreddamento - cooling control




## WIRELESS REMOTE CONTROLS

Fino a **20 metri** di distanza
Up to **20 meters** away




**FOOT CONTROL**
Code DCTW00002

**EVO CONTROL**
Code DCTW00001

# INVERTER

# NEW I-TIG 201 DC PULSE PFC/MV
# NEW I-TIG 253 DC PULSE




| | | | NEW I-TIG 201 DC PULSE | | | | NEW I-TIG 253 DC PULSE | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | WLX000007 | | | | WLX000008 | |
| Tensione di alimentazione | Power supply voltage | V 50/60Hz | 90-275 PFC/MV | | | | 400V ± 10% | |
| Tensione d'ingresso | Input voltage | V | 1 ~ 110 | | 1 ~ 230 | | 3 ~ 400 | |
| | | | TIG | MMA | TIG | MMA | TIG | MMA |
| Corrente effettiva | Effective current | A | 22,3 | 23,7 | 15,1 | 18,3 | 9,9 | 14,1 |
| Corrente d'ingresso nominale | Rated input current | A | 23,5 | 37,5 | 19,5 | 29 | 12,8 | 18,2 |
| Potenza di ingresso nominale | Rated inputpower | KW | 2,6 | 4,1 | 4,5 | 6,7 | 8,9 | 12,6 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 40% | - | 130 | - | 200 | - | - |
| | | A 60% | - | 110 | 200 | 165 | 250 | |
| | | A 100% | 130 | 90 | 160 | 130 | 200 | 200 |
| Range della corrente di saldatura | Welding current range | A | 3-130 | 10-130 | 3-200 | 10-200 | 5-250 | 10-250 |
| Tensione a vuoto | No load voltage | V | 70 | 70 | 70 | 70 | 73 | |
| Efficienza | Efficiency | % | 90 | | | | 90 | |
| Fattore di potenza | Power Factor | | 0,99 | | | | 0,68 | |
| Classe di isolamento | Insulation Class | | F | | | | F | |
| Classe di protezione | Protection class | | IP23S | | | | IP23S | |
| Raffreddamento | Cooling | | AF | | | | AF | |
| Dimensioni (LxWxH) | Dimensions (LxWxH) | mm | 510 x 150 x 280 | | | | 550 x 190 x 360 | |
| Peso | Weight | Kg | 8,7 | | | | 12,8 | |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

**Workplaces**
- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Carrello porta inverter

Trolly for Tig



Raffreddamento W Power 8
Water Cooling W Power 8



Torce tig

Tig Torch

# NEW I-TIG 201 DC PULSE PFC/MV
# NEW I-TIG 253 DC PULSE

## INVERTER

MV 90~275V
Multi-Voltage
Multi-Voltage

175~275V 0.99
PFC
PowerFactorCorrector

PULSED
Pulsazione
Pulsation

HF
Easy arc striking
Easy arc striking

3A
Extral low current
Extral low current

1~10 JOB.
Salva o carica prog.
Save or load job

Testato 275V in prod.
275V tested in prod.

MCU
Sist. di controllo MCU
MCU Control System

LCD display
3.5 inch
480x320 px

60%
Duty cycle 60%
Duty cycle 60%

Generator
Friendly

up-down
Controllo remoto torcia
Torch remote control

3 PROOF
Moisture, Salt Spry
Corrosion

Potenziom. cont. rem. torcia
Potentiom. rem. cont. torch

Pred. comando a dist.
Remote control facility




NEW I-TIG 201
DC PULSE PFC/MV

NEW I-TIG 253
DC PULSE

La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettore funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, procedimento in HF, LIFT e MMA; schermo digitale LCD con un software di controllo di ultima generazione

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF, LIFT and MMA procedure; LCD digital screen with latest generation control software

# INVERTER

# NEW I-TIG 403 DC PULSE

| | | | NEW I-TIG 403 DC PULSE | |
|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | WLX000006 | |
| Tensione di alimentazione | Power supply voltage | V 50/60Hz | 400V ± 10% | |
| Tensione d'ingresso | Input voltage | V | 3 ~ 400 | |
| | | | TIG | MMA |
| Corrente effettiva | Effective current | A | 18,7 | 24,6 |
| Corrente d'ingresso nominale | Rated input current | A | 24,1 | 31,8 |
| Potenza di ingresso nominale | Rated inputpower | KW | 16,7 | 22,1 |
| Ciclo di lavoro 40° | Duty Cycle 40° | A 60% | 400 | |
| | | A 100% | 310 | |
| Range della corrente di saldatura | Welding current range | A | 10 - 400 | - |
| Tensione a vuoto | No load voltage | V | 74 | |
| Efficienza | Efficiency | % | 90 | |
| Fattore di potenza | Power Factor | | 0,75 | |
| Classe di isolamento | Insulation Class | | F | |
| Classe di protezione | Protection class | | IP23S | |
| Raffreddamento | Cooling | | AF | |
| Dimensioni (LxWxH) | Dimensions (LxWxH) | mm | 710 x 270 x 490 | |
| Peso | Weight | Kg | 30 | |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

**Workplaces**
- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Sistema di raffreddamento WPOWER 8 PLUS completo di carrello

WPOWER 8 Plus cooling system with trolley



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp



Torce tig

Tig Torch

# NEW I-TIG 403 DC PULSE

# INVERTER

IBGT module
IBGT module

PLP Safe
PLP Safe

Pulsazione
Pulsation

Easy arc striking
Easy arc striking

Cont. rem pedale wireless
Wireless Foot rem. cont.

Salva o carica prog.
Save or Load jobs

Potenziom. cont. remo. torcia
Potentiom. rem. cont. torch

Testato 500V in prod.
500V Tested in prod.

Sist. di controllo MCU
MCU Control system

3.5 inch
480x320px

Duty cycle 60%
Duty cycle 60%

Generator
Friendly

Controllo remoto torcia
Torch remote control

Moisture, Salt Spry,
Corrosion

Pred. comando a dist.
Rremote Cont. Facility



**Versione con sistema di raffreddamento**
**Water cooling system version**




La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettore funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, procedimento in HF, LIFT e MMA; schermo digitale LCD con un software di controllo di ultima generazione

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF, LIFT and MMA procedure; LCD digital screen with latest generation control software

# INVERTER

# I-TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV




| | | | TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | LFX000008 | | | | | | | |
| Tensione di alimentazione | Power supply voltage | V 50/60Hz | 1-110V±10% | | | | 1-230V±10% | | | |
| Tensione d'ingresso | Input voltage | V | 1 ~ 110 | | | | 1 ~ 230 | | | |
| | | | TIG AC | TIG DC | MMA AC | MMA DC | TIG AC | TIG DC | MMA AC | MMA DC |
| Corrente d'ingresso nominale | Rated input current | A | 30,5 | 32,3 | 35,1 | 38,3 | 19,0 | 20,1 | 27,8 | 29,3 |
| Potenza di ingresso nominale | Rated input power | kVA | 3,34 | 3,54 | 3.85 | 4.28 | 4.37 | 4.62 | 6.39 | 6.73 |
| Ciclo di lavoro 40° | Duty Cycle 40° | A 40% | - | | - | | - | | 200 | |
| | | A 60% | 160 | | 130 | | 200 | | 155 | |
| | | A 100% | 125 | | 100 | | 155 | | 120 | |
| Range della corrente di saldatura | Welding current range | A | 10~160 | 3~160 | 10~130 | | 10~200 | 3~200 | 10~200 | |
| Tensione a vuoto | No load voltage | V | 70 | | 70 | | 70 | | 70 | |
| Frequenza pulsato | Pulse Frequency | Hz | 0,5~999 | | | | | | | |
| Range pulsato | Pulse Width Range | % | 5~95 | | | | | | | |
| Fattore di potenza | Power Factor | | 0,99 | | | | | | | |
| Classe di protezione | Protection class | | IP23S | | | | | | | |
| Raffreddamento | Cooling | | AF | | | | | | | |
| Dimensioni (LxWxH) | Dimensions (LxWxH) | mm | 560 × 190 × 370 | | | | | | | |
| Peso | Weight | Kg | 14,4 | | | | | | | |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

**Workplaces**
- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Carrello XG2 per Inverter con supporto bombola

XG2 Inverter carrier with cylinder support




Gruppo di raffreddamento W POWER 4 TECH per I-TIG

Cooling group W POWER 4 TECH for I-TIG



Torce tig

Tig Torch

# I-TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV

## INVERTER

MV 90~275V
Multi-Voltage
Multi-Voltage

175~275V 0.99
PFC
PowerFactorCorrector

PULSED
Pulsazione
Pulsation

HF
Easy arc striking
Easy arc striking

3A
Extral low current
Extral low current

1~10 JOB.
Salva o carica prog.
Save or load job

Cont. rem. pedale wireless
Wireless Foot Rem. Cont.

Testato 275V in prod.
275V tested in prod.

MCU
Sist. di controllo MCU
MCU Control System

LCD display
3.5 inch
480x320 px

60%
Duty cycle 60%
Duty cycle 60%

Generator
Friendly

up-down
Controllo remoto torcia
Torch remote control

AC DC
Erog. in corr. alt. e cont.
Alt. and current output

3 PROOF
Moisture, Salt Spry
Corrosion

Potenziom. cont. rem. torcia
Potentiom. rem. cont. torch

Pred. comando a dist.
Remote control facility



**Versione con sistema di raffreddamento**
**Water cooling system version**




PFC
POWER FACTOR CORRECTION
EN60974-10:2021
MV
MULTI-VOLTAGE

La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettore funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, procedimento in HF, LIFT e MMA; schermo digitale LCD con un software di controllo di ultima generazione

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF, LIFT and MMA procedure; LCD digital screen with latest generation control software

# INVERTER

# NEW I-TIG 323 AC/DC PULSE




| | | | NEW I-TIG 323 AC/DC PULSE | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | LFX000007 | | | |
| Tensione di alimentazione | Power supply voltage | V 50/60Hz | 3-400V±10% | | | |
| Tensione d'ingresso | Input voltage | V | 3 ~ 400 | | | |
| | | | TIG DC | TIG AC | MMA DC | MMA AC |
| Massima corrente d'ingresso | Max input current | A | 18,4 | 17,8 | 24,5 | 23 |
| Potenza di ingresso Massima | Max input power | kVA | 12,8 | 12,3 | 17 | 15,9 |
| Ciclo di lavoro 40° | Duty Cycle 40° | A 60% | 320 | | | |
| | | A 100% | 250 | | | |
| Range della corrente di saldatura | Welding current range | A | 5~320 | 10~320 | 10~320 | 10~320 |
| Tensione a vuoto | No load voltage | V | 78 | | 10,3 | |
| Frequenza pulsato | Pulse Frequency | Hz | 0,5~999 | | | |
| Range pulsato | Pulse Width Range | % | 5~95 | | | |
| Fattore di potenza | Power Factor | | ≥0,9 | | | |
| Classe di isolamento | Insulation Class | | F | | | |
| Classe di protezione | Protection class | | IP23S | | | |
| Raffreddamento | Cooling | | AF | | | |
| Dimensioni (LxWxH) | Dimensions (LxWxH) | mm | 645 x 240 x 450 | | | |
| Peso | Weight | Kg | 28,5 | | | |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

**Workplaces**
- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Sistema di raffreddamento WPOWER 8 PLUS completo di carrello

WPOWER 8 Plus cooling system with trolley



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp



Torce tig

Tig Torch

# NEW I-TIG 323 AC/DC PULSE

# INVERTER

IBGT module
IBGT module

PLP Safe
PLP Safe

Pulsazione
Pulsation

Easy arc striking
Easy arc striking

Cont. rem pedale wireless
Wireless Foot rem. cont.

Salva o carica prog.
Save or Load jobs

Potenziom. cont. remo. torcia
Potentiom. rem. cont. torch

Testato 500V in prod.
500V Tested in prod.

Testato 275V in prod.
275V Tested in prod.

Sist. di controllo MCU
MCU Control system

3.5 inch
480x320px

Duty cycle 60%
Duty cycle 60%

Generator
Friendly

Controllo remoto torcia
Torch remote control

Pred. comando a dist.
Rremote Cont. Facility

Erog. in corr. alt. e cont.
Alt. and current output

Moisture, Salt Spry,
Corrosion

Mixed
Mixed







**Versione con sistema di raffreddamento**
**Water cooling system version**

La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettore funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, procedimento in HF, LIFT e MMA; schermo digitale LCD con un software di controllo di ultima generazione

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF, LIFT and MMA procedure; LCD digital screen with latest generation control software

# WIRE FEEDER

# I-TFF REV PULSED

TIG (WIG)

| | | | | I-TFF REV PULSED | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | ITFF00001 | ITFF00002 | ITFF00003 |
| Tensione di alimentazione | Imput voltage | 50/60 Hz | | 230 V | 24 V | 48 V |
| Fili | Wire | mm | | 0,6-1,6 | 0,6-1,6 | 0,6-1,6 |
| Ritardo in partenza | Delay Start | Sec. | | 0/10 | 0/10 | 0/10 |
| Tempo di lavoro | Working Time | Sec. | | 0,2/10 | 0,2/10 | 0,2/10 |
| Tempo pausa | Pause time | Sec. | | 0,2/20 | 0,2/20 | 0,2/20 |
| Velocità massima del filo | Max wire speed | m-min. | | 8 | 8 | 8 |
| Potenza assorbita | Absorbed power | VA | | 60 | - | - |
| Classe di protezione | Protection class | IP | | 23S | 23S | 23S |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 700 | 700 | 700 |
| | | W | mm | 310 | 310 | 310 |
| | | H | mm | 420 | 420 | 420 |
| Peso | Weight | Kg | | 17 | 17 | 17 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiere
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

**Workplaces**
- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Traino 4 rulli in alluminio

Aluminium Feed plate 4 rolls



Kit torcia TFF 18/26-20

Kit torch TFF 18/26-20



Kit connettori TFF 4 e 5 poli M.V. + serracavo

Kit connectors TFF 4 and 5 pins Male + cable clamp

# I-TFF REV PULSED WIRE FEEDER



**Versione con sistema di raffreddamento**
**Water cooling system version**




Questo trascinafilo è stato studiato per alimentare con materiale d'apporto la saldatura del TIG. Quando viene premuto il pulsante torcia, dopo un tempo di ritardo regolabile, comincia a fuoriuscire il filo Con velocità impostata. L'alimentazione del filo può essere costante oppure intermittente. In quest'ultimo caso si devono impostare i tempi di lavoro e di riposo. Al termine della saldatura, quando viene rilasciato il pulsante torcia, il filo d'apporto si ritrae in modo che non si incolli al bagno di saldatura. Vantaggi rispetto all'impiego a bacchetta: posizione più riposante per l'operatore che libera la mano, costo inferiore dei materiali d'apporto, aumento della possibilità di impiego, saldature di migliore qualità sia estetica che meccanica, aumento della produttività.

This wire feeder has been designed to feed cold wire with TIG process. When the torch button is pressed, after an adjustable delay-time, the wire starts coming out with the present feeding speed. The wire feeding can be continuous or intermittent. In case of intermittent feeding, the feeding and pause time must be set. When welding is over and the torch button is released, the wire is retracted so that it does not stick to the welding bath. Its characteristics: a more comfortable welding position for the welder as, partially, he frees hand; the use of less expansive welding material; an increase of the possibilities of using TIG mode, in place of different solutions; a higher quality of the weld bead; a higher productivity.

# NO LIMITS
# TO CUTTING POWER
## NESSUN LIMITE ALLA POTENZA DI TAGLIO

# PLASMA CUT



# INFINITY CUT

# I-CUT 45-75-105-125

PLASMA

| | | | | I-CUT 45 E | I-CUT 75 E | I-CUT 105 E | I-CUT 125 E |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | HPC000001 | HPC000002 | HPC000005 | HPC000006 |
| Alimentazione monofase | Single phase input | V 50/60Hz | | 110/230V PFC | – | – | – |
| Alimentazione trifase | Three phase input | V 50/60Hz | | – | 400 ± 15% | 400 ± 15% | 400 ± 15% |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | | 7,5(230V) / 3(110V) | 13,8 | 19,9 | 23,6 |
| Campo di regolazione | Current range | A | | 10-45 | 20-75 | 20-105 | 20-125 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 60% | | 45 | - | - | - |
| | | A 100% | | - | 75 | 105 | 125 |
| Spessore max. di taglio | Max cutting thickness | mm | | 20-25 | 30-35 | 40-45 | 45-50 |
| Norme | Standards | IP | | EN 60974-1 | EN 60974-1 | EN 60974-1 | EN 60974-1 |
| | | IP | | EN 60974 -10 | EN 60974 -10 | EN 60974 -10 | EN 60974 -10 |
| | | IP | | EN 60974-7-S | EN 60974-7-S | EN 60974-7-S | EN 60974-7-S |
| Grado di protezione | Protection class | | | 23S | 23S | 23S | 23S |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 480 | 470 | 620 | 620 |
| | | W | mm | 175 | 250 | 310 | 310 |
| | | H | mm | 310 | 400 | 535 | 535 |
| Peso | Weight | Kg | | 12 | 26 | 36 | 38 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Manutenzioni ordinarie
- Officine meccaniche
- Edilizia e idraulica
- Carrozzeria
- Fabbri

**Workplaces**
- Medium-heavy carpentry
- Shipbuilding
- Ordinary maintenance
- Mechanical workshops
- Building & hydraulics
- Car bodywork
- Smiths

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Torcia plasma NWH 105

Plasma Torch NWH 105



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp




Kit primo utilizzo 45/75/105

Starter Kit 45/75/105

# I-CUT 45-75-105-125

# INFINITY CUT

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Raffredd. forzato
Forced air cooling

Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.

Termostato
Thermostat

Arco pilota
Pilot arc




I generatori Infinity Cut (I-Cut), sono l'ultima evoluzione della collaudata tecnologia inverter (IGBT), garantiscono affidabilità e sicurezza in tutte le condizioni di lavoro. Grazie al controllo elettronico della corrente di taglio e al nuovo schermo LCD, possiamo impostare parametri di taglio sempre più corretti, questo ci permette di assicurare caratteristiche di taglio elevate nelle 3 diverse applicazioni: taglio, taglio su grigliato e scriccatura. Per questo sistema abbiamo sviluppato un innovativa torcia di taglio universale, che ci permette di utilizzarla su tutti e tre i modelli I-CUT 45/75/105, sostituendo infatti le testine, abbiamo un'unica torcia per i 3 diversi generatori, la nuova torcia plasma NWH 105 e NWH 160 per il nuovo plasma I-CUT 125.

Infinity Cut generators (I-Cut) are the latest evolution of the proven inverter technology (IGBT), guaranteeing reliability and safety in all working conditions. Thanks to the electronic control of the cutting current and to the new LCD screen, we can set ever more correct cutting parameters, this allows us to ensure high cutting characteristics in the 3 different applications: cutting, cutting on grating and gouging. For this system we have developed an innovative universal cutting torch, which allows us to use it on all three I-CUT 45/75/105 models, in fact replacing the heads, we have a single torch for the 3 different generators, the new NWH 105 plasma torch and NWH 160 for the new plasma I-CUT 125..

# INFINITY CUT

# I-CUT 45K

PLASMA

| | | | | I-CUT 45 K |
|---|---|---|---|---|
| Codice | Code | | | HPC000001 |
| Alimentazione monofase | Single phase input | V 50/60Hz | | 230 ± 10% |
| Potenza d'installazione | Installed power | Max kVA | | 4,7 |
| Campo di regolazione | Current range | A | | 20-40 |
| Ciclo di lavoro a 40° | Duty cycle at 40° | A 60% | | 40 |
| | | A 100% | | 31 |
| Spessore max. di taglio | Max cutting thickness | mm | | 14-18 |
| Norme | Standards | IP | | EN 60974-1 |
| | | IP | | EN 60974 -10 |
| | | IP | | EN 60974-7-S |
| Grado di protezione | Protection class | | | 23S |
| Dimensioni | Dimensions | L | mm | 580 |
| | | W | mm | 240 |
| | | H | mm | 440 |
| Peso | Weight | Kg | | 18 |

**Campi di utilizzo**
- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Manutenzioni ordinarie
- Officine meccaniche
- Edilizia e idraulica
- Carrozzeria
- Fabbri

**Workplaces**
- Medium-heavy carpentry
- Shipbuilding
- Ordinary maintenance
- Mechanical workshops
- Building & hydraulics
- Car bodywork
- Smiths

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Torcia plasma NWH 105

Plasma Torch NWH 105



Cavo massa con Morsetto

Earth cable with Clamp




Kit primo utilizzo 45

Starter Kit 45

# I-CUT 45K

# INFINITY CUT

n. Regolazioni
Adjustment pos.

Comp. tens. di rete
Mains voltage comp.

Termostato
Thermostat

Arco pilota
Pilot arc

Raffredd. forzato
Forced air cooling

Compressore integrato
Built-in Compressor




Il generatore Infinity Cut 45 K, ha tutte le caratteristiche dei generatori I-CUT con in più il compressore incorporato.
Utilizza la stessa torcia NWH 105 con 4 metri di cavo, che garantisce un taglio di alta qualità.

The Infinity Cut 45 K generator has all the features of the I-CUT generators, plus the built-in compressor.
It uses the same NWH 105 torch with 4 meters of cable, which guarantees a high quality cut.

# ATTENTION TO DETAILS

## CURA PER I DETTAGLI



# ACCESSORI
# ACCESSORIES

N WORLD DESIGN



NEW EVOLUTION LINE

# TROLLEY
# CARRELLI



| Carrello Universale - Universal Trolley | |
|---|---|
| Codice - Code | Descrizione - Description |
| CAR000006 | Carrello universale<br>Universal trolley |



| Carello per inverter - Trolley for inverter | |
|---|---|
| Codice - Code | Descrizione - Description |
| CAR000003 | Mini carrello evolution per inverter<br>Mini trolley evolution for inverter |
| CAR000013 | Carrello XG2 per Inverter con supporto bombola<br>XG2 Inverter carrier with cylinder support |

# A NEW GENERATION TROLLEY



| Carrello New Evolution grande - New Evolution Trolley big | |
|---|---|
| Codice - Code | Descrizione - Description |
| CAR000009 | Carrello New Evolution grande per IMIG 353<br>New Evolution Trolley big for IMIG 353 |



| Carrello New Generation - New Generation Trolley | |
|---|---|
| Codice - Code | Descrizione - Description |
| CAR0000014 | Carrello New Generation per inverter TIG/MIG<br>New Generation Trolley for TIG/MIG Inverter |



| Carrello New Evolution industriale - New Evolution Trolley industrial | |
|---|---|
| Codice - Code | Descrizione - Description |
| CAR000002 | Carrello New Evolution industrial<br>New Evolution Trolley industrial |
| CAR000004 | Carrello New Evolution industrial grande<br>New Evolution Trolley industrial big |



| Carrello New Evolution Navy - New Evolution Trolley Navy | |
|---|---|
| Codice - Code | Descrizione - Description |
| CAR000010 | Carrello New Evolution Navy<br>New Evolution Trolley Navy |
| CAR000011 | Carrello New Evolution Navy grande<br>New Evolution Trolley Navy big |





| Gruppo di raffreddamento - Water Cooling System | |
|---|---|
| Codice - Code | Descrizione - Description |
| WP8000003 | Gruppo di raffreddamento W POWER 8 PLUS<br>Water cooling system W POWER 8 PLUS |
| WP8000009 | Gruppo di raffr. W POWER 4 TECH per I-TIG<br>Cooling group W POWER 4 TECH for I-TIG |




| Gruppo di raffreddamento - Water Cooling System | |
|---|---|
| Codice - Code | Descrizione - Description |
| WP8000002 | Sist. Raff. - Cooling System W POWER 8 115V |
| WP8000001 | Sist. Raff. - Cooling System W POWER 8 220V |
| WP8000004 | Sist. Raff. - Cooling System W POWER 8 400V |

# WM EVOLUTION




N WORLD DESIGN

# WELDING MASK EVOLUTION
## AUTO-DARKENING HELMET

Maschera di saldatura
Welding Mask

### PROTEZIONE - PROTECTION

Gamma completa di protezione per occhi e viso, orientamento del flusso efficace nel ridurre l'inalazione di gas e polveri di saldatura dannosi per la salute, protezione contro radiazioni UV e IR.

Full range of eye and face protection, air flow-oriented, effective in reducing the harmful welding gases and dust damage on your health, protection against UV and IR radiations.

### GUSCIO ESTERNO - SHELL

Guscio esterno realizzato con materiale resistente alle alte e basse temperature, alla corrosione e alla fiamma.

Shell made by material high and low temperature resistant, corrosion and flame resistant

### PIASTRE PROTETTIVE - PROTECTIVE PLATES

Doppie piastre protettive realizzate con tecnologia di rivestimento sottovuoto per garantire una protezione più efficace e sicura

Double protective plates made of vacuum coating technology, can provide more effective and safer protection for you.




cod. WME000001



Protezione da radiazioni UV e IR

UV and IR Radiation protection



Design originale ed ergonomico

Original and ergonomic design



Visiera Auto-oscurante

Auto-darkening visor

# ACCESSORI ACCESSORIES

# Torce per saldatura MIG MIG welding torches

## Raffreddate ad aria - Air cooled



| | BND 300 E | |
|---|---|---|
| Codice - Code | BND000002 | BND000003 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 3 | 4 |
| A al r.i. 60% - A at 60% d.c. | 300 | 300 |
| Filo - Wire (mm) | 0,6 - 1,6 | 0,6 - 1,6 |



| | BND 400 E |
|---|---|
| Codice - Code | BND000001 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 4 |
| A al r.i. 60% - A at 60% d.c. | 400 |
| Filo - Wire (mm) | 0,8 - 2,0 |

## Raffreddate ad acqua - Water cooled



| | NWP 501W | |
|---|---|---|
| Codice - Code | NTW000010 | NTW000020 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 3 | 4 |
| A al r.i. 60% - A at 60% d.c. | 500 | 500 |
| Filo - Wire (mm) | 0,8 - 2,0 | 0,8 - 2,0 |

# Torce per saldatura MIG
# MIG welding torches

# ACCESSORI
# ACCESSORIES

## Raffreddate ad aria - Air cooled



| | NW15R |
|---|---|
| Codice - Code | NW15R0001 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 3 |
| Duty Cycle | 60% |
| Filo - Wire (mm) | 0,6 - 1,2 |



| | NW25R |
|---|---|
| Codice - Code | NW25R0001 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 4 |
| Duty Cycle | 60% |
| Filo - Wire (mm) | 0,8 - 1,2 |

## Raffreddate ad acqua - Water cooled



| | NW61WR |
|---|---|
| Codice - Code | NW61WR001 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 4 |
| Duty Cycle | 100% |
| Filo - Wire (mm) | 0,9 - 2,0 |



| | NW61AWR |
|---|---|
| Codice - Code | NW61AWR01 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 3 |
| Duty Cycle | 100% |
| Filo - Wire (mm) | 0,9 - 2,0 |

# ACCESSORI ACCESSORIES

# Torce per saldatura TIG TIG welding torches

## Raffreddate ad aria - Air cooled



| TT17A | | |
|---|---|---|
| Codice - Code | TT17A0001 | TT17A0002 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 4 | 8 |
| Rating: DC/AC | 150A / 105A | 150A / 105A |



| TT26A | | |
|---|---|---|
| Codice - Code | TT26A0001 | TT26A0002 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 4 | 8 |
| Rating: DC/AC | 180A / 125A | 180A / 125A |

## Raffreddate ad acqua - Water cooled



| WTT20 | | |
|---|---|---|
| Codice - Code | WTT20A003 | WTT20A004 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 4 | 8 |
| Rating: DC/AC | 225A / 160A | 225A / 160A |



| WTT18 | | |
|---|---|---|
| Codice - Code | WTT18A001 | WTT18A002 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 4 | 8 |
| Rating: DC/AC | 380A / 270A | 380A / 270A |

# Torce per taglio PLASMA
# PLASMA cutting torches

# ACCESSORI
# ACCESSORIES

## NEW NWH SERIES



| NWH 105 | | |
|---|---|---|
| Codice - Code | NWH000003 | NWH000004 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 6 | 12 |
| Corrente Max - Max Current (A) | 105 at 60% D.C. | 105 at 60% D.C. |



| NWH 105 AUTOMATIC | | |
|---|---|---|
| Codice - Code | NWH000007 | NWH000008 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 6 | 12 |
| Corrente Max - Max Current (A) | 105 at 60% D.C. | 105 at 60% D.C. |



| NWH 160 | | |
|---|---|---|
| Codice - Code | NWH000001 | NWH000002 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 6 | 12 |
| Corrente Max - Max Current (A) | 160 at 60% D.C. | 160 at 60% D.C. |



| NWH 160 AUTOMATIC | | |
|---|---|---|
| Codice - Code | NWH000005 | NWH000006 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 6 | 12 |
| Corrente Max - Max Current (A) | 160 at 60% D.C. | 160 at 60% D.C. |



| NWH 40 | |
|---|---|
| Codice - Code | NWH000009 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 4 |
| Corrente Max - Max Current (A) | 40 at 60% D.C. |

## TORCHE PER SCRICCATURA - GOUGING TORCHES



| Torcia per scriccatura - Gouging Torch | |
|---|---|
| Codice - Code | KCL000011 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 2 |
| Modello - model | Flair 600 |



| Torcia per scriccatura - Gouging Torch | |
|---|---|
| Codice - Code | KCL000012 |
| Lung. cavo - Cable length (m) | 2 |
| Modello - Model | FLAIR 1600 |

# ACCESSORI ACCESSORIES

## Regolazione a distanza e cavi
## Remote control and cables



| Regolazione a distanza - Remote control | |
|---|---|
| Codice - Code | Lunghezza cavo - Cable length (m) |
| DC0000005 | 5 |
| DC0000010 | 10 |
| DC0000020 | 20 |
| DC0000030 | 30 |
| DC0000040 | 40 |
| DC0000050 | 50 |





| Cavo con pinza portaelettrodo - Cable with electrode holder clamp | | |
|---|---|---|
| STANDARD | AD1 | Lunghezza cavo - Cable length (m) |
| | | **16mm²** |
| EC1600003 | - | 3 |
| EC1600004 | - | 4 |
| | | **25mm²** |
| EC2500003 | - | 3 |
| EC2500004 | EC25AD104 | 4 |
| | | **35mm²** |
| EC3500004 | EC35AD104 | 4 |
| EC3500010 | EC35AD110 | 10 |
| EC3500020 | EC35AD120 | 20 |
| | | **50mm²** |
| EC5000004 | EC50AD104 | 4 |
| EC5000010 | EC50AD110 | 10 |
| EC5000020 | EC50AD120 | 20 |
| | | **70mm²** |
| EC7000004 | EC70AD104 | 4 |
| EC7000010 | EC70AD110 | 10 |
| EC7000020 | EC70AD120 | 20 |





| Cavo massa con morsetto - Earthing cable with terminal | | |
|---|---|---|
| STANDARD | AD1 | Lunghezza cavo - Cable length (m) |
| | | **16mm²** |
| HC1600003 | - | 3 |
| HC1600004 | - | 4 |
| | | **25mm²** |
| HC2500003 | - | 3 |
| HC2500004 | HC25AD104 | 4 |
| | | **35mm²** |
| HC3500004 | HC35AD104 | 4 |
| HC3500010 | HC35AD110 | 10 |
| HC3500020 | HC35AD120 | 20 |
| | | **50mm²** |
| HC5000004 | HC50AD104 | 4 |
| HC5000010 | HC50AD110 | 10 |
| HC5000020 | HC50AD120 | 20 |
| | | **70mm²** |
| HC7000004 | HC70AD104 | 4 |
| HC7000010 | HC70AD110 | 10 |
| HC7000020 | HC70AD120 | 20 |
| HC7000004-6 | HC70AD104-6 | 4 |
| HC7000010-6 | HC70AD110-6 | 10 |
| HC7000020-6 | HC70AD120-6 | 20 |



MVIDesign

**N World s.r.l.**
Via Lega Lombarda 30 - 24040 Bonate Sopra BG Italy
tel. +39 035 494 33 54 - fax +39 035 494 29 25
commerciale@nworld.it - www.nworld.it