

NEW INFINITY LINE

I-TIG DC & AC/DC



EN 60974-1:2021 (LVD)
EN 60974-10:2021 (EMC)
2019 125EC (EER)

N WORLD DESIGN

INDUSTRIAL LINE

PANNEAU DE COMMANDE INNOVANT

INNOVATIVES BEDIENFELD

ÉCRAN LCD - LCD-BEDIENFELD

Nouvel écran LCD - LCD-Technologien

MODE - SCHWEISSMODUS

TIG HF - TIG LIFT - MMA

FONCTIONS - FUNKTIONEN

2T - 4T

SÉLECTION - SELEKTION

PULSE - NO PULSE - SINGLE SPOT - MULTI SPOT

PROGRAMMES - PROGRAMME

Sauvegarder ou charger - Speichern oder laden

MULTIFONCTION - MULTIFUNKTION

Boutons multifonctions - Multifunktionstasten

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT KÜHLSYSTEM

Système De Refroidissement - Kühlsystem



TÉLÉCOMMANDES FERNBEDIENUNG

jusqu'à 20 mètres
bis zu 20 Meter entfernt



FOOT CONTROL
Code DCTW00002



EVO CONTROL
Code DCTW00001

INVERTER

I-TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV



			TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV							
Code	Code		LFX000008							
Tension d'alimentation	Versorgungsspannung	V 50/60Hz	1-110V±10%				1-230V±10%			
Tension d'entrée	Eingangsspannung	V	1 ~ 110				1 ~ 230			
			TIG AC	TIG DC	MMA AC	MMA DC	TIG AC	TIG DC	MMA AC	MMA DC
Courant d'entrée nominal	Nenneingangsstrom	A	30,5	32,3	35,1	38,3	19,0	20,1	27,8	29,3
Puissance d'entrée nominale	Nenneingangsleistung	kW	3,34	3,54	3.85	4.28	4.37	4.62	6.39	6.73
Cycle de travail 40°	Auslastungsgrad 40°	A 40%	-				-			
		A 60%	160				130			
		A 100%	125				100			
Plage de courant de soudage	Bereich des Schweißstroms	A	10~160	3~160	10~130		10~200	3~200	10~200	
Tension à vide	Leerlastspannung	V	70		70		70		70	
Fréquence pulsée	Gepulste Frequenz	Hz	0,5~999							
Plage pulsée	Gepulster Bereich	%	5~95							
Facteur de puissance	Leistungsfaktor		0,99							
Degré de protection	Schutzart		IP23S							
Refroidissement	Kühlsystem		AF							
Dimensions (LxWxH)	Abmessungen	mm	560 × 190 × 370							
Poids	Gewicht	Kg	14,4							

Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Charp. moyenne-lourde
- Industrie automobile
- Tôlerie
- Construction
- Carrosserie
- Maintenances ordinaires

Anwendungsgebiete

- Leichte Zimmerei
- Mittlere/schwere Zimmerei
- Automobilindustrie
- Blechbearbeitung
- Bauwesen
- Karosseriebau
- Regelmäßige Wartung

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Mini-chariot evolution

Mini-Wagen Evolution



Système de refroidissement
W Power 8

Wasserkühlung W Power 8



Torche TIG

WIG-Schweißbrenner

I-TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV

INVERTER



Multi-Tension
Multispannung



PFC
PFC



Enregi. ou chargement prog.
Prog. speichern oder laden



Frappe facile à l'arc
Easy arc striking



Faible courant supplémentaire
Außergewöhnlich nied. Strom



Pulsation
Pulsierung



Récip. à dista. pédale sans fil
Kabell. Pedal Fernst.



Testé 275V en prod.
Getestet 275V in Prod.



Syst. de contrôle MCU
MCU-Steuersystem



3.5 inch
480x320 px



Cycle de travail 60%
Auslastungsgrad 60%



Générateur Convivial
Generator Friendly



Cont. à dist. torche
Brenner-Fernsteuerung



Four. en corr. alt. et cont.
Hochstromversorgung und -kontr.



Hum., Sel Spry, Corr.
Mois., Salt Spry, Corr.



Potentiom. récip. à dista. torche
Potenziom. Fernst. Brennerkopf



Pred. commandé à dista.
Fernst. Vorr.



La technologie I-TIG permettent à ces machines à souder de travailler avec professionnalisme et d'offrir une soudure de très grande qualité. Les principales caractéristiques sont : encombrement réduit et fiabilité, sélecteur de fonctions (électrode 2T, 4T, pointage et reprise), commande à distance, rampe de montée et de descente, réglage de la fréquence de pulsion, réglage du temps post-gaz, réglage du courant de base, habilitation HF, LIFT ou MMA; Écran LCD avec logiciel de contrôle de dernière génération

Die Invertertechnologie I-TIG ermöglicht professionelle und hochwertige Schweißarbeiten. Die Hauptmerkmale sind: Kompaktheit und Zuverlässigkeit, Funktionswahlschalter (Elektrode 2T, 4T, Punktschweißen und Reset) Fernimpuls, Steigerungs- und Senkungskurve, Impuls-Grundstromregelung, Nachgas-Zeiteinstellung, Grundstromregelung für HF, LIFT oder MMA-Aktivierung; LCD-Digitalbildschirm mit Steuerungssoftware der neuesten Generation