

NEW INFINITY LINE

# I-TIG DC & AC/DC



EN 60974-1:2021 (LVD)  
EN 60974-10:2021 (EMC)  
2019 125EC (EER)

N WORLD DESIGN  


# INDUSTRIAL LINE

# INNOVATIVE CONTROL PANEL

## PANNELLO DI CONTROLLO INNOVATIVO

### DISPLAY LCD - LCD DISPLAY

Nuovo display LCD - New LCD display

### MODALITÀ - MODE

TIG HF - TIG LIFT - MMA

### FUNZIONI - FUNCTIONS

2T - 4T

### SELEZIONE - SELECTION

PULSE - NO PULSE - SINGLE SPOT - MULTI SPOT

### SAVE JOBS

Salva o carica programmi - Save or load jobs

### MULTIFUNZIONE - MULTIFUNCTION

Pulsanti multifunzione - multifunctions button

### RAFFREDDAMENTO - COOLING

Controllo raffreddamento - cooling control



# WIRELESS REMOTE CONTROLS

Fino a 20 metri di distanza  
Up to 20 meters away



FOOT CONTROL  
Code DCTW00002



EVO CONTROL  
Code DCTW00001

# INVERTER

# I-TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV



			TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV							
Codice	Code		LFX000008							
Tensione di alimentazione	Power supply voltage	V 50/60Hz	1-110V±10%				1-230V±10%			
Tensione d'ingresso	Input voltage	V	1 ~ 110				1 ~ 230			
			TIG AC	TIG DC	MMA AC	MMA DC	TIG AC	TIG DC	MMA AC	MMA DC
Corrente d'ingresso nominale	Rated input current	A	30,5	32,3	35,1	38,3	19,0	20,1	27,8	29,3
Potenza di ingresso nominale	Rated input power	kVA	3,34	3,54	3.85	4.28	4.37	4.62	6.39	6.73
Ciclo di lavoro 40°	Duty Cycle 40°	A 40%	-				-			
		A 60%	160				130			
		A 100%	125				100			
Range della corrente di saldatura	Welding current range	A	10~160	3~160	10~130		10~200	3~200	10~200	
Tensione a vuoto	No load voltage	V	70		70		70		70	
Frequenza pulsato	Pulse Frequency	Hz	0,5~999							
Range pulsato	Pulse Width Range	%	5~95							
Fattore di potenza	Power Factor		0,99							
Classe di protezione	Protection class		IP23S							
Raffreddamento	Cooling		AF							
Dimensioni (LxWxH)	Dimensions (LxWxH)	mm	560 × 190 × 370							
Peso	Weight	Kg	14,4							

#### Campi di utilizzo

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Industria automobilistica
- Lavorazione lamiera
- Edilizia
- Carrozzeria
- Manutenzioni ordinarie

#### Workplaces

- Lightweight carpentry
- Medium carpentry
- Automotive industry
- Sheet metal working
- Constructions
- Car bodywork
- Ordinary maintenance

## Caratteristiche tecniche e accessori - Technical details and accessories



Carrello porta inverter  
Trolley for Tig




















Raffreddamento W Power 8  
Water Cooling W Power 8



Torçe tig  
Tig Torch

# I-TIG 201 AC/DC PULSE PFC MV

## INVERTER

- |   |  |   |   |   |   |   |
|---|--|---|---|---|---|---|
| <br><b>MV</b><br>90~275V<br>Multi-Voltage<br>Multi-Voltage | <br>175~275V<br>0.99<br>PFC<br>PowerFactorCorrector             | <br>PULSED<br>Pulsazione<br>Pulsation                | <br>HF<br>Easy arc striking<br>Easy arc striking | <br>3A<br>Extral low current<br>Extral low current | <br>1~10<br>JOB.<br>Salva o carica prog.<br>Save or load job   | <br>Cont. rem. pedale wireless<br>Wireless Foot Rem. Cont.             |
| <br>Testato 275V in prod.<br>275V tested in prod.          | <br>Sist. di controllo MCU<br>MCU Control System                | <br>LCD<br>display<br>3.5 inch<br>480x320 px         | <br>60%<br>Duty cycle 60%<br>Duty cycle 60%      | <br>Generator<br>Friendly                          | <br>up-down<br>Controllo remoto torcia<br>Torch remote control | <br>AC<br>DC<br>Erog. in corr. alt. e cont.<br>Alt. and current output |
| <br>3<br>PROOF<br>Moisture, Salt Spry<br>Corrosion         | <br>Potenziom. cont. rem. torcia<br>Potentiom. rem. cont. torch | <br>Pred. comando a dist.<br>Remote control facility |   |   |   |   |



La tecnologia Inverter di I-TIG conferisce a queste saldatrici professionalità e qualità di saldatura. Le principali caratteristiche sono: compattezza e affidabilità, selettore funzioni (elettrodo 2T, 4T, puntatura e ripristino), comando a distanza, rampa di salita e discesa, regolazione frequenza di pulsazione, regolazione tempo post-gas, regolazione corrente di base, procedimento in HF, LIFT e MMA; schermo digitale LCD con un software di controllo di ultima generazione

The Inverter technology of I-TIG gives this welding machine professional calibre and welding quality. Its principal characteristics are: compactness and reliability, functions selector (electrode, 2T, 4T, pulse, resetting), remote control, slope up and slope down, pulse frequency adjustment, post-gas time adjustment, basic current adjustment, HF, LIFT and MMA procedure; LCD digital screen with latest generation control software