

NEW INFINITY LINE

I-TIG DC & AC/DC



EN 60974-1:2021 (LVD)
EN 60974-10:2021 (EMC)
2019 125EC (EER)

N WORLD DESIGN


INDUSTRIAL LINE

PANNEAU DE COMMANDE INNOVANT INNOVATIVES BEDIENFELD

ÉCRAN LCD - LCD-BEDIENFELD

Nouvel écran LCD - LCD-Technologien

MODE - SCHWEISSMODUS

TIG HF - TIG LIFT - MMA

FONCTIONS - FUNKTIONEN

2T - 4T

SÉLECTION - SELEKTION

PULSE - NO PULSE - SINGLE SPOT - MULTI SPOT

PROGRAMMES - PROGRAMME

Sauvegarder ou charger - Speichern oder laden

MULTIFONCTION - MULTIFUNKTION

Boutons multifonctions - Multifunktionstasten

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT KÜHLSYSTEM

Système De Refroidissement - Kühlsystem



TÉLÉCOMMANDES FERNBEDIENUNG

jusqu'à 20 mètres
bis zu 20 Meter entfernt



FOOT CONTROL
Code DCTW00002



EVO CONTROL
Code DCTW00001

INVERTER

NEW I-TIG 323 AC/DC PULSE



			NEW I-TIG 323 AC/DC PULSE			
Code	Code		LFX000007			
Tension d'alimentation	Versorgungsspannung	V 50/60Hz	3-400V±10%			
Tension d'entrée	Eingangsspannung	V	3 ~ 400			
			TIG DC	TIG AC	MMA DC	MMA AC
Courant d'entrée Maximale	Maximaler Eingangsstrom	A	18,4	17,8	24,5	23
Puissance d'entrée Maximale	Maximale Eingangsleistung	kVA	12,8	12,3	17	15,9
Cycle de travail 40°	Auslastungsgrad 40°	A 60%	320			
		A 100%	250			
Plage de courant de soudage	Bereich des Schweißstroms	A	5~320	10~320	10~320	10~320
Tension à vide	Leerlastspannung	V	78		10,3	
Fréquence pulsée	Gepulste Frequenz	Hz	0,5~999			
Plage pulsée	Gepulster Bereich	%	5~95			
Facteur de puissance	Leistungsfaktor		≥0,9			
Classe d'isolement	Isolationsklasse		F			
Degré de protection	Schutzart		IP23S			
Refroidissement	Kühlsystem		AF			
Dimensions (LxWxH)	Abmessungen	mm	645 x 240 x 450			
Poids	Gewicht	Kg	28,5			

Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Charp. moyenne-lourde
- Industrie automobile
- Tôlerie
- Construction
- Carrosserie
- Maintenances ordinaires

Anwendungsgebiete

- Leichte Zimmerei
- Mittlere/schwere Zimmerei
- Automobilindustrie
- Blechbearbeitung
- Bauwesen
- Karosseriebau
- Regelmäßige Wartung

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Système de refroidissement W Power 8 Plus complet avec chariot.

Wasserkühlung W Power 8 Plus komplett mit Fahrwagen



Câble de mise à la terre avec attache

Massekabel mit Klemme



Torche TIG

WIG-Schweißbrenner

NEW I-TIG 323 AC/DC PULSE

INVERTER



IGBT module
IGBT-Modul



PLP Safe
PLP-sicher



Pulsazione
Pulsierung



Frappe facile à l'arc
Easy arc striking



Récep. à dista. péd. sans fil
Kabell. Pedal Fernst.



Enreg. ou charg. prog.
Prog. speic. oder laden



Potentiom. récip. à dista. torche
Potenziom. Fernst. Brennerkopf



Testé 500V en prod.
Getestet 500V in Prod.



Testé 275V en prod.
Getestet 275V in Prod.



Syst. de contrôle MCU
MCU-Steuersystem



3.5 inch
480x320px



Cycle de travail 60%
Auslastungsgrad 60%



Générateur Convivial
Generator Friendly



Contrôle à distance torche
Brennerkopf Fernsteuerung



Pred. commandé à dista.
Fernst. Vorr.



Melangé
Mixed



Hum., Sel Spry, Corr.
Mois., Salt Spry, Corr.



Four. en corr. alt. et cont.
Hochstromversorgung und -kontr.



Version avec système de refroidissement
Version mit Kühlsystem



La technologie I-TIG permettent à ces machines à souder de travailler avec professionnalisme et d'offrir une soudure de très grande qualité. Les principales caractéristiques sont : encombrement réduit et fiabilité, sélecteur de fonctions (électrode 2T, 4T, pointage et reprise), commande à distance, rampe de montée et de descente, réglage de la fréquence de pulsion, réglage du temps post-gaz, réglage du courant de base, habilitation HF, LIFT ou MMA; Écran LCD avec logiciel de contrôle de dernière génération

Die Invertertechnologie I-TIG ermöglicht professionelle und hochwertige Schweißarbeiten. Die Hauptmerkmale sind: Kompaktheit und Zuverlässigkeit, Funktionswahlschalter (Elektrode 2T, 4T, Punktschweißen und Reset) Fernimpuls, Steigerungs- und Senkungskurve, Impuls-Grundstromregelung, Nachgas-Zeiteinstellung, Grundstromregelung für HF, LIFT oder MMA-Aktivierung; LCD-Digitalbildschirm mit Steuerungssoftware der neuesten Generation