

NEW INFINITY LINE

I-TIG DC & AC/DC



EN 60974-1:2021 (LVD)
EN 60974-10:2021 (EMC)
2019 125EC (EER)

N WORLD DESIGN


INDUSTRIAL LINE

PANNEAU DE COMMANDE INNOVANT

INNOVATIVES BEDIENFELD

ÉCRAN LCD - LCD-BEDIENFELD

Nouvel écran LCD - LCD-Technologien

MODE - SCHWEISSMODUS

TIG HF - TIG LIFT - MMA

FONCTIONS - FUNKTIONEN

2T - 4T

SÉLECTION - SELEKTION

PULSE - NO PULSE - SINGLE SPOT - MULTI SPOT

PROGRAMMES - PROGRAMME

Sauvegarder ou charger - Speichern oder laden

MULTIFONCTION - MULTIFUNKTION

Boutons multifonctions - Multifunktionstasten

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT KÜHLSYSTEM

Système De Refroidissement - Kühlsystem



TÉLÉCOMMANDES FERNBEDIENUNG

jusqu'à 20 mètres
bis zu 20 Meter entfernt



FOOT CONTROL
Code DCTW00002



EVO CONTROL
Code DCTW00001

INVERTER

NEW I-TIG 403 DC PULSE



			NEW I-TIG 403 DC PULSE	
			WLX000006	
Tension d'alimentation	Versorgungsspannung	V 50/60Hz	400V ± 10%	
Tension d'entrée	Eingangsspannung	V	3 ~ 400	
			TIG	MMA
Courant réel	Effektivstrom	A	18,7	24,6
Courant d'entrée nominal	Nenneingangsstrom	A	24,1	31,8
Puissance d'entrée nominale	Nenneingangsleistung	KW	16,7	22,1
Cycle de travail 40°	Auslastungsgrad 40°	A 60%	400	
		A 100%	310	
Plage de courant de soudage	Bereich des Schweißstroms	A	10 - 400	-
Tension à vide	Leerlastspannung	V	74	
Efficacité	Effizienz	%	90	
Facteur de puissance	Leistungsfaktor		0,75	
Classe d'isolement	Isolationsklasse		F	
Degré de protection	Schutzart		IP23S	
Refroidissement	Kühlsystem		AF	
Dimensions (LxWxH)	Abmessungen	mm	710 x 270 x 490	
Poids	Gewicht	Kg	30	

Domaines d'application

- Charpenterie légère
- Charp. moyenne-lourde
- Industrie automobile
- Tôlerie
- Construction
- Carrosserie
- Maintenances ordinaires

Anwendungsgebiete

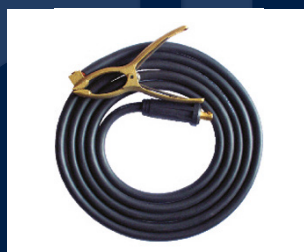
- Leichte Zimmerei
- Mittlere/schwere Zimmerei
- Automobilindustrie
- Blechbearbeitung
- Bauwesen
- Karosseriebau
- Regelmäßige Wartung

Caractéristiques techniques et accessoires - Technische Eigenschaften und Zubehör



Système de refroidissement W Power 8 Plus complet avec chariot.

Wasserkühlung W Power 8 Plus komplett mit Fahrwagen



Câble de mise à la terre avec attache

Massekabel mit Klemme



Torche TIG

WIG-Schweißbrenner

NEW I-TIG 403 DC PULSE

INVERTER



IGBT module
IGBT-Modul



PLP Safe
PLP-sicher



Pulsation
Pulsierung



Frappe facile à l'arc
Easy arc striking



Récip. à dista. pédale sans fil
Kabell. Pedal Fernst.



Enreg. ou charg. prog.
Prog. speichern oder laden



Potentiom. récip. à dista. torche
Potenziom. Fernst. Brennerkopf



Testé 500V en prod.
Getestet 500V in Prod.



Syst. de contrôle MCU
MCU-Steuersystem



3.5 inch
480x320px



Cycle de travail 60%
Auslastungsgrad 60%



Générateur Convivial
Generator Friendly



Contrôle à distance torche
Brennerkopf Fernsteuerung



Hum., Sel Spry, Corr.
Mois., Salt Spry, Corr.



Pred. commandé à dista.
Fernst. Vorr.



Version avec système de refroidissement
Version mit Kühlsystem



La technologie I-TIG permettent à ces machines à souder de travailler avec professionnalisme et d'offrir une soudure de très grande qualité. Les principales caractéristiques sont : encombrement réduit et fiabilité, sélecteur de fonctions (électrode 2T, 4T, pointage et reprise), commande à distance, rampe de montée et de descente, réglage de la fréquence de pulsion, réglage du temps post-gaz, réglage du courant de base, habilitation HF, LIFT ou MMA; Écran LCD avec logiciel de contrôle de dernière génération

Die Invertertechnologie I-TIG ermöglicht professionelle und hochwertige Schweißarbeiten. Die Hauptmerkmale sind: Kompaktheit und Zuverlässigkeit, Funktionswahlschalter (Elektrode 2T, 4T, Punktschweißen und Reset) Fernimpuls, Steigerungs- und Senkungskurve, Impuls-Grundstromregelung, Nachgas-Zeiteinstellung, Grundstromregelung für HF, LIFT oder MMA-Aktivierung; LCD-Digitalbildschirm mit Steuerungssoftware der neuesten Generation